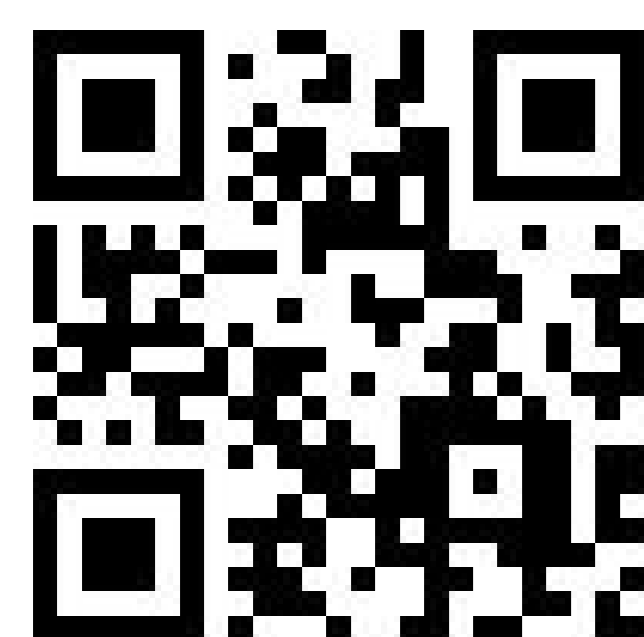




Официальные партнеры компании YIDUAN

<https://zjedps.com>



ООО "Центр Прессового Оборудования" — подбор, изготовление и запуск  
штамповочной линии

☎ +78122202228

@ support@centr-po.ru

🌐 <https://centr-po.ru>



Прессовое оборудование с  
номинальным усилием 15 — 2500 тонн

<https://centr-po.ru>

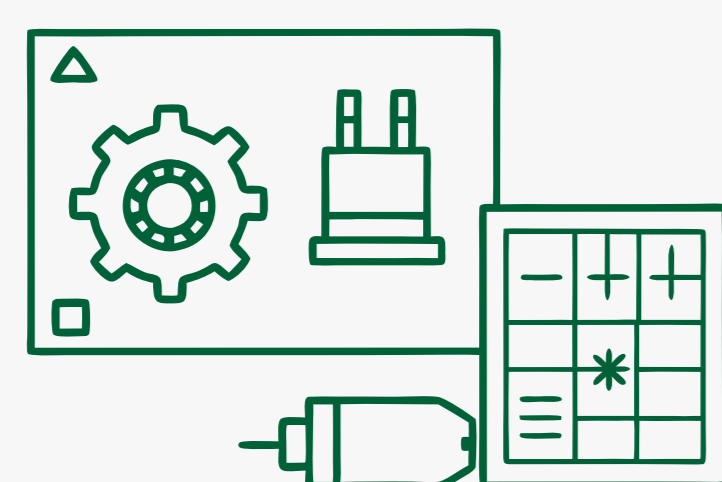
# О нас

## Наши услуги

С 1995 года накоплен значительный опыт в эксплуатации прессов и различных технологиях штамповки, что позволило зарекомендовать себя как надежный эксперт в этой сфере.

### Проектирование и изготовление штамповой оснастки

Учитываем все требования к продукции при проектировании и изготовлении оснастки, подбираем оптимальные материалы



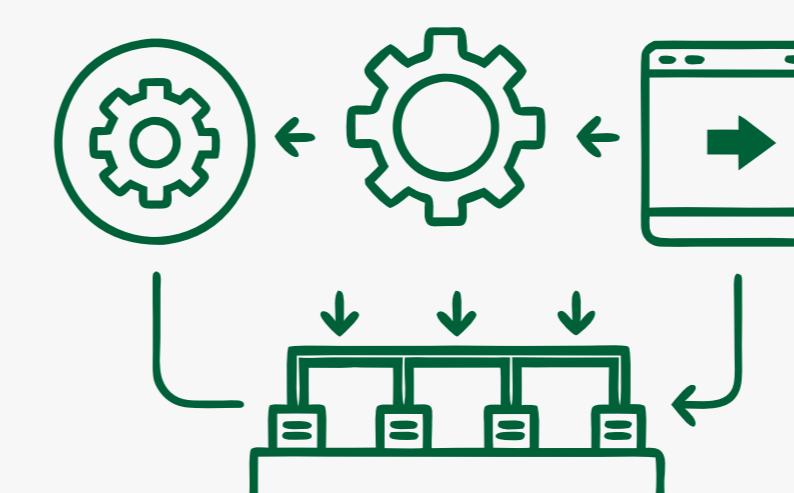
### Подбор, изготовление и доставка оборудования

Подберем оптимальное оборудование для ваших целей. Проконтролируем изготовление у наших партнеров компании YIDUAN, возьмем на себя логистику



### Запуск штамповочной линии и последующее сопровождение

Наши технические специалисты осуществят запуск штамповочной линии на вашем производстве



ООО "Центр Прессового Оборудования" создан, как совместное предприятие российской компании и компании YIDUAN и занимается реализацией оборудования для штамповки металла производимого компанией YIDUAN.

За 14 лет работы наша компания обрела высокий экспертный уровень и показала эффективность и надежность выпускаемой продукции.



+78122202228

<https://centr-po.ru>

[support@centr-po.ru](mailto:support@centr-po.ru)

# Серия АРА (1/3)

Штамповочные прессы с номинальным усилием 15~400 тонн



## Характеристики оборудования

- Высокая устойчивость станины: в качестве материалов для станины штамповочного прессы серии АРА применяются пластины из высококачественной стали. После сварки станина подвергается процессу отжига со снятием внутренних напряжений, обеспечивая высокую и стабильную точность штамповки.
- Совпадение центра привода с центром масс станка обеспечивают высокую стабильность и отсутствие вибрации.
- Штамповочный пресс серии АРА оснащен сухим сцеплением/тормозом, двойным электромагнитным клапаном, защитой от перегрузки и т.д., обеспечивая безопасность и точность работы прессы.
- Высокоточный штамповочный пресс серии АРА оснащен двумя балансировочными устройствами, которые позволяют обеспечить стабильную работу оборудования.
- Данный пресс имеет разрешённый допуск 0,1 мм.
- Коленчатый вал, шестерни, шатуны и другие комплектующие подвергаются высокоточному шлифованию, твердому анодированию а также другим видам обработки, которые позволяют обеспечить их высокую точность и износостойкость.

## Габаритные размеры

Модель	APA-15	APA-25	APA-35	APA-45	APA-60	APA-80	APA-110	APA-160	APA-200	APA-260	APA-315	APA-400
A	1080	1100	1200	1400	1420	1595	1720	2140	2140	2440	2440	2605
B	740	840	900	950	1000	1170	1290	1390	1490	1500	1500	1950
C	2098	2135	2345	2425	2780	2980	3195	3462	3612	4070	4470	4825
D	680	680	800	850	900	1000	1150	1250	1350	1500	1500	1600
E	300	300	400	450	500	550	600	760	820	840	900	950
F	470	470	520	440	700	770	910	990	990	1130	1130	1130
G	250	250	285	340	400	420	470	550	550	630	700	750
H	785	800	900	950	1200	830	990	1050	1090	950	1000	1185
I	260	260	290	330	430	490	540	600	660	660	750	830
J	432	432	488	505	526	534	616	660	720	880	970	1080
K	155	155	205	225	235	280	305	385	415	430	450	550
L	880	980	1040	1170	1310	1420	1760	1760	1830	2005	2180	2188
M	640	700	800	850	1000	980	1100	1200	1300	1560	1560	1660
N	528	528	700	820	900	880	920	1000	1100	1260	1420	1450
O	1255	1275	1275	1375	1575	1770	1895	2420	2420	2735	2780	2780
P	278	278	435	435	545	488	545	593	688	688	688	723
Q	447	447	560	585	660	685	775	825	895	950	1075	1378
R	935	935	1073	1130	1378	1506	1650	1910	1970	2188	2460	2595

Следующая страница АРА →

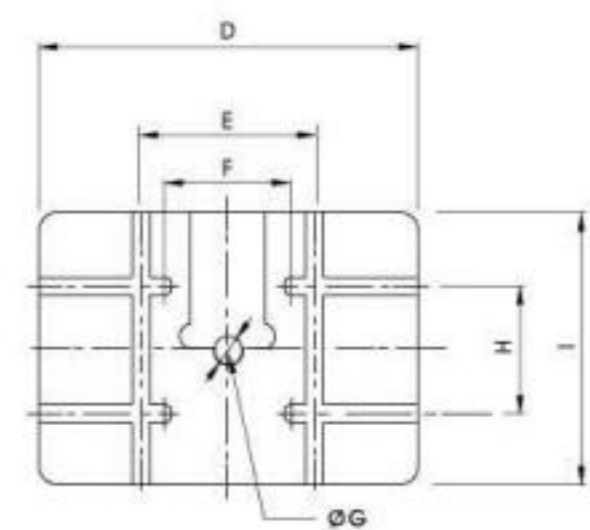
# Серия АРА (2/3)

Штамповочные прессы с номинальным усилием 15~400 тонн

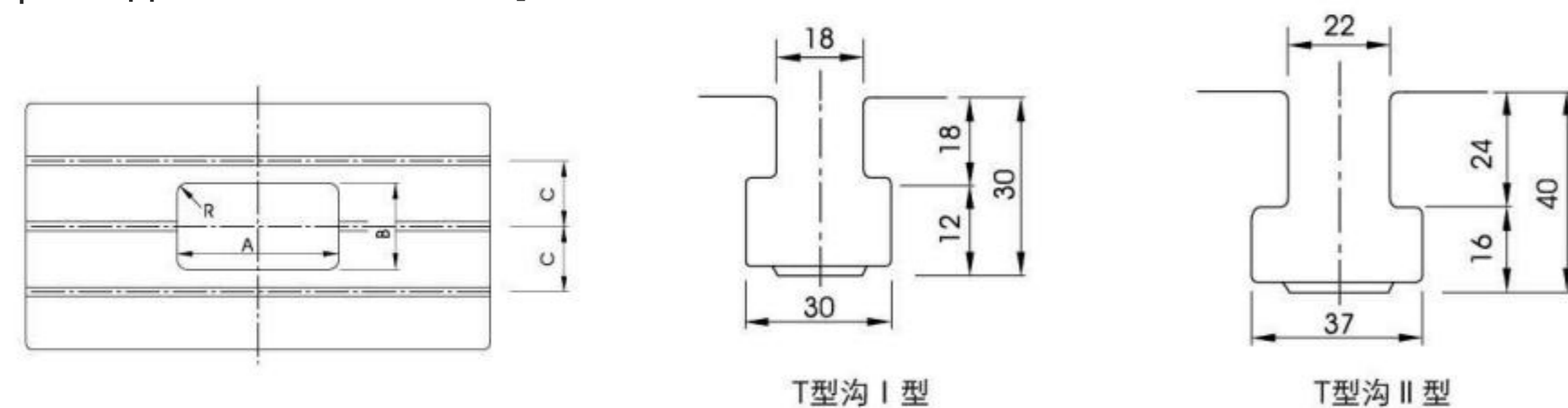
## Технические характеристики ползуна и подштамповой плиты

Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	T
АРА-15	220	120	90	470	—	150	ø 38.1	80	250	I
АРА-25А	240	120	90	470	—	150	ø 38.1	80	250	I
АРА-25	240	120	90	470	—	150	ø 38.1	80	250	I
АРА-35	280	140	120	520	—	160	ø 38.1	100	285	I
АРА-45	300	150	120	560	—	210	ø 38.1	120	340	I
АРА-60	320	160	150	700	220	220	ø 50	160	400	II
АРА-80	360	180	150	770	300	220	ø 50	180	420	II
АРА-110	400	200	160	910	300	220	ø 50	220	470	II
АРА-160	440	220	220	990	300	175	ø 65	220	550	II
АРА-200	480	240	280	990	420	200	ø 65	300	550	II
АРА-260	520	260	290	1130	420	200	ø 65	300	630	II
АРА-315	520	260	290	1130	420	200	ø 65	300	700	II
АРА-400	520	260	290	1130	420	200	ø 65	300	700	II

[Размеры ползуна ]



[ Размеры подштамповой плиты ]



## Стандартная конфигурация оборудования

- Инвертер (регулировка скорости штамповки)
- Гидравлическая система защиты от перегрузки
- Электрическая циркуляционная система смазки
- Ручное устройство регулировки межштампового пространства(усилие 60т и ниже)
- Автоматическое устройство регулировки межштампового пространства(усилие 80т и выше)
- Механический индикатор высоты штампа(60т и ниже)
- Электрический индикатор высоты штампа(80т и выше)
- Устройства для балансировки ползуна и штампа
- Устройство обнаружения неправильной подачи
- Электрическая розетка
- Индикатор угла поворота коленчатого вала
- Электрический счетчик ходов(счетчик с нарастающим итогом, предустановка, установка начала отсчета)
- Разъём для подачи воздуха.
- Комплект инструментов для обслуживания оборудования
- Руководство по эксплуатации
- ПЛК (программируемый логический контроллер)
- Автономный электрический шкаф
- Вибрационные опоры
- Сенсорный экран
- Фотоэлектронная система защиты

## Дополнительное оборудование

- Высокоэффективное мокрое сцепление/тормоз
- Пневматическая подушка
- Ножная педаль включения прессы
- Устройства для быстрой замены штампа(подъемник, зажимы, откидной кронштейн)
- Средства автоматизации: подающее устройство, размоточное устройство, правильное устройство, робот-манипулятор.
- Подсветка для штампа
- Система управления человеком и оборудованием "Человек-компьютер"

Следующая страница АРА →

# Серия АРА 3/3)

Штамповочные прессы с номинальным усилием 15~400 тонн

## Технические характеристики

Название	АРА-15	АРА-25А	АРА-25		АРА-35		АРА-45		АРА-60		АРА-80		АРА-110		АРА-160		АРА-200		АРА-260		АРА-315		АРА-400	
Модель	V	V	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H
Номинальное усилие, тонны	15	25	25		35		45		60		80		110		160		200		260		315		400	
Расстояние до НМТ, на котором создается номинальное усилие штамповки, мм	1	3.2	3.2	1.6	3.2	1.6	3.2	1.6	4	2	4	2	6	3	6	3	6	3	6	3	7	3.5	7	3.5
Скорость, ход/мин	120-180	60-140	60-140	130-200	40-120	110-180	40-100	100-150	35-90	80-120	35-80	80-120	30-60	60-90	20-50	40-70	20-50	40-70	20-50	50-70	20-40	40-50	20-35	35-50
Постоянная скорость, ход/мин	130	110	110		85		75		65		65		50		35		35		30		30		30	
Величина хода ползуна, (мм)	60	80	60	30	70	40	80	50	120	60	150	70	180	80	200	90	200	90	200	100	250	150	280	170
Макс. высота штампа, мм	200	195	200	215	220	235	250	265	310	340	340	380	360	410	400	450	460	510	460	510	500	550	550	600
Величина регулировки межштампового пространства, мм	50	50	50		55		60		75		80		80		100		100		110		120		120	
Размеры ползуна, мм	470x250	470x250	470x250		520x285		560x340		700x400		770x420		910x470		990x550		990x550		1130x630		1130x700		1130x750	
Размеры подштамповой плиты, мм	680x300	680x300	680x300		800x400		850x440		900x500		1000x550		1150x600		1250x760		1350x820		1500x820		1500x840		1600x900	
Диаметр отверстия для хвостовика, мм	Ø38.1	Ø38.1	Ø38.1		Ø38.1		Ø38.1		Ø50		Ø50		Ø50		Ø65		Ø65		Ø65		Ø65		Ø65	
Основной двигатель, кВт	2.2x4	3.7x4	3.7x4		3.7x4		5.5x4		5.5x4		7.5x4		11x4		15x4		18.5x4		22x4		30x4		37x4	
Регулировка ползуна	Ручная										Электрическая													
Давление воздуха, МПа													0.6											
Класс точности	1 класс GB(JIS)																							
Размеры пресса ДхШхВ, мм	1236x830x1920	1280x850x2200	1280x850x2200		1380x900x2400		1575x950x2500		1595x1080x2800		1800x1100x2900		1800x1100x2900		1990x1300x3200		2100x1350x3300		2420x1490x3465		2735x1780x4070		2870x1850x4470	
Усилие пневматической подушки, тонны	-	-	-		2.3		2.3		3.6		3.6		6.3		10		10		14		14		14	
Ход поршня, мм	-	-	-		50		50		70		70		80		80		80		100		100		100	
Эффективная площадь подушки штампа, мм <sup>2</sup>	-	-	-		300x230		300x230		350x300		450x300		500x350		650x420		650x420		710x480		810x480		810x480	



# Серия АРА-А (1/3)

Штамповочные прессы с номинальным усилием 160~400 тонн



## Характеристики оборудования

- Высокая устойчивость станины: в качестве материалов для станины штамповочного прессы серии АРА-А применяются пластины из высококачественной стали. После сварки станина подвергается процессу отжига со снятием внутренних напряжений, обеспечивая высокую и стабильную точность штамповки.
- Совпадение центра привода с центром масс станка обеспечивают высокую стабильность и отсутствие вибрации.
- Прессы серии АРА-А имеют более мощную станину и массу, что позволяет достичь еще более точной и стабильной работы, чем на прессах серии АРА.
- Штамповочные прессы серии АРА-А оснащены надежным и долговечным мокрым сцеплением/тормозом, двойным электромагнитным клапаном, защитой от перегрузки, чем обеспечивается высокая безопасность и точность работы прессы.
- Конструкция станка продумана таким образом, чтобы облегчить автоматизацию производств, снизить затраты и повысить эффективность.
- Прессы серии АРА-А обладают передовой концепцией дизайна, низким уровнем шума и потреблением электроэнергии.

## Габаритные размеры

Модель	АРА-160А	АРА-200А	АРА-260А	АРА-315А	АРА-400А
A	2140	2440	2440	2605	3075
B	1390	1690	1500	1950	1550
C	3670	4075	4470	4825	4825
D	1250	1400	1500	1600	1600
E	800	820	840	900	910
F	990	1130	1130	1130	1200
G	550	630	700	750	750
H	910	1030	1030	1185	1000
I	650	650	750	830	830
J	660	800	890	970	900
K	405	415	430	450	460
L	1760	1830	2005	2180	2420
M	1200	1400	1560	1660	1450
N	1000	1160	1300	1420	1360
O	2315	2615	2780	3250	2780
P	545	545	688	723	702
Q	725	805	895	925	1087
R	1960	2190	2460	2595	2460

Следующая страница АРА-А →

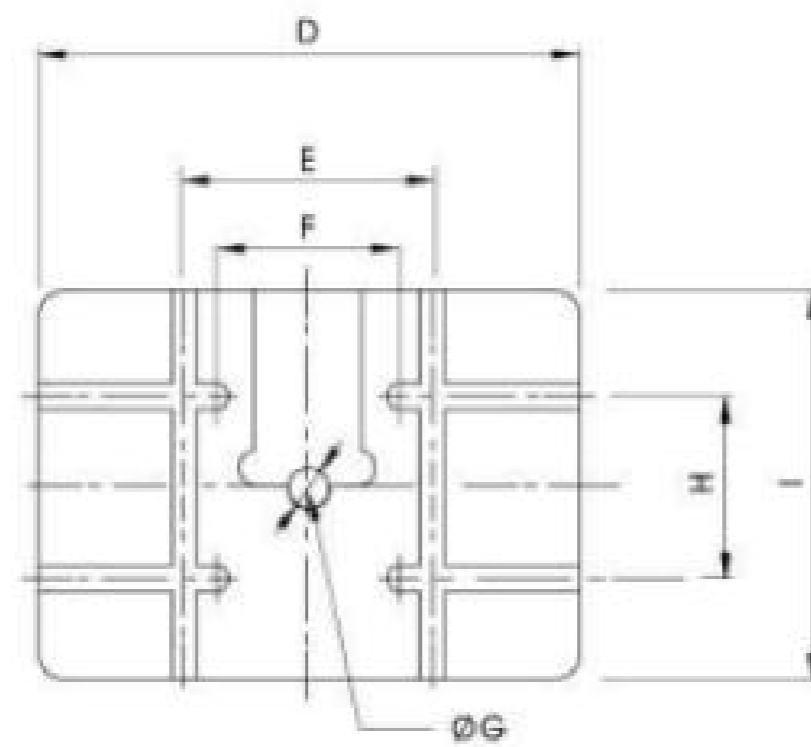
# Серия АРА-А (2/3)

Штамповочные прессы с номинальным усилием 160~400 тонн

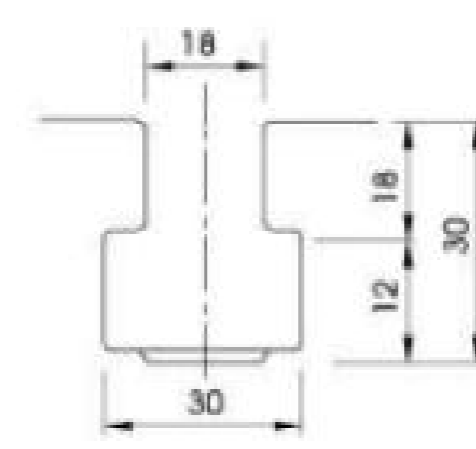
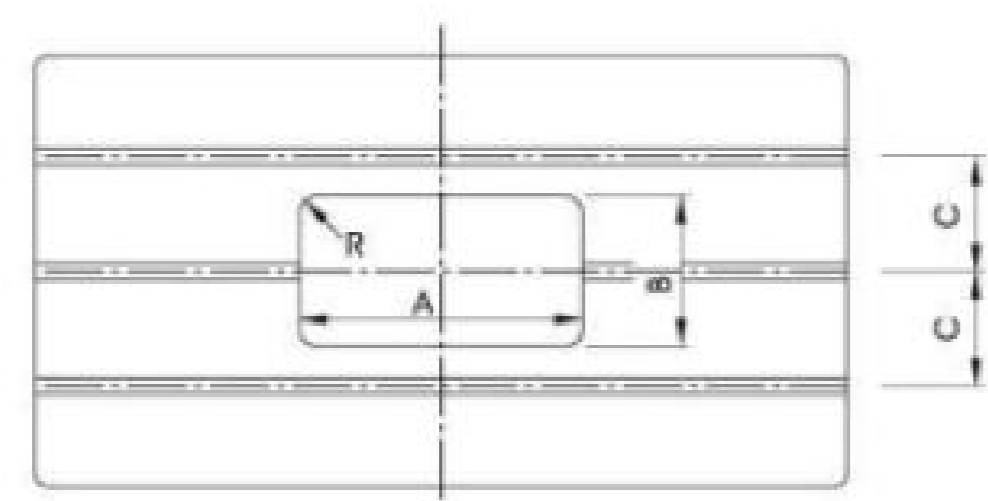
## Технические характеристики ползуна и подштамповой плиты

Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	T
АРА-160А	440	220	220	990	300	175	Ø65	220	550	II
АРА-200А	480	240	280	990	420	200	Ø65	300	630	II
АРА-260А	520	260	290	1130	420	200	Ø65	300	700	II
АРА-315А	520	260	290	1130	420	200	Ø65	300	700	II
АРА-400А	520	260	290	1200	450	200	Ø65	300	700	II

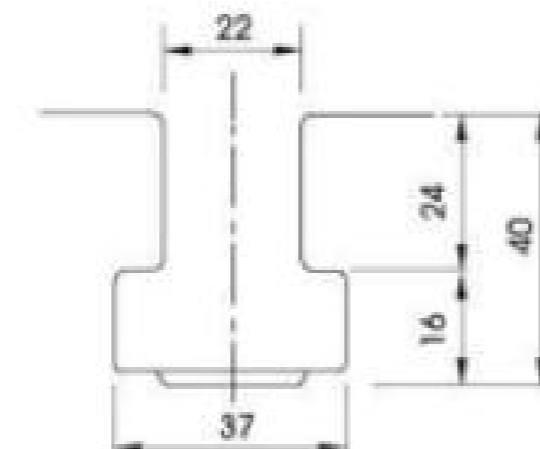
[Размеры ползуна]



[Размеры подштамповой плиты]



T型沟 I 型



T型沟 II 型

## Стандартная конфигурация оборудования

- Инвертер (регулировка скорости штамповки)
- Гидравлическая система защиты от перегрузки
- Электрическая циркуляционная система смазки
- Электрический индикатор высоты штампа
- Устройства для балансировки ползуна и штампа
- Устройство обнаружения неправильной подачи
- Электрическая розетка
- Индикатор угла поворота колчатого вала
- Электрический счетчик ходов(счетчик с нарастающим итогом, предустановка, установка начала отсета)
- Разъём для подачи воздуха.
- Комплект инструментов для обслуживания оборудования
- Руководство по эксплуатации
- ПЛК (программируемый логический контроллер)
- Автономный электрический шкаф
- Вибрационные опоры
- Сенсорный экран
- Фотоэлектронная система защиты

## Дополнительное оборудование

- Высокоэффективное мокрое сцепление/тормоз
- Пневматическая подушка
- Ножная педаль включения прессы
- Устройства для быстрой замены штампа(подъемник, зажимы, откидной кронштейн)
- Средства автоматизации: подающее устройство, размоточное устройство, правильное устройство, робот-манипулятор.
- Подсветка для штампа
- Система управления человеком и оборудованием "Человек-компьютер"

Следующая страница АРА-А →

# Серия АРА-А (3/3)

Штамповочные прессы с номинальным усилием 160~400 тонн

## Технические характеристики

Название	АРА-160А		АРА-200А		АРА-260А		АРА-315А		АРА-400А	
	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H
Модель										
Номинальное усилие штамповки, тонны	160		200		260		315		400	
Расстояние до НМТ, на котором создается номинальное усилие штамповки, мм	6	3	6	3	7	3.5	7	3.5	10	4
Скорость, ход/мин	20-50	40-70	20-50	50-70	20-40	40-50	20-35	35-50	20-30	30-40
Постоянная скорость, ход/мин	35		35		30		30		30	
Величина хода ползуна, мм	200	90	200	90	250	150	280	170	280	180
Макс. высота штампа, мм	460	510	460	510	500	550	550	600	550	600
Величина регулировки межштампового пространства, мм	100		110		120		120		120	
Размеры ползуна, мм	990×550×90		1130×630×90		1130×700×100		1130×750×110		1200×750×110	
Размеры подштамповой плиты, мм	1250×800×140		1400×820×160		1500×840×180		1600×900×200		1800×900×200	
Диаметр отверстия для хвостовика, мм	Ø65		Ø65		Ø65		Ø65		Ø65	
Основной двигатель, кВт	15×4		18.5×4		22×4		30×4		37×4	
Регулировка ползуна	Электрическая									
Давление воздуха, МПа	0.6									
Класс точности	1 класс GB(JIS)									
Размеры пресса ДхШхВ, мм	2315×1400×3670		2615×1690×4075		2780×1850×4470		2870×1980×4830		3220×1900×4650	
Усилие пневматической подушки, тонны	10		14		14		14		14	
Ход поршня, мм	80		80		100		100		100	
Эффективная площадь подушки штампа, мм <sup>2</sup>	650×420		710×480		810×480		810×480		810×480	





# Серия ОСР (1/3)

Штамповочные прессы с номинальным усилием 80~315 тонн



## Характеристики оборудования

- Высокая устойчивость станины: в качестве материалов для станины штамповочного прессы серии ОСР применяются пластины из высококачественной стали. После сварки станина подвергается процессу отжига со снятием внутренних напряжений, обеспечивая высокую и стабильную точность штамповки.
- Совпадение центра привода с центром масс станка обеспечивают высокую стабильность и отсутствие вибрации.
- Коленчатый вал, шестерни, шатуны и другие комплектующие подвергаются высокоточному шлифованию, твердому анодированию а также другим видам обработки, которые позволяют обеспечить их высокую точность и износостойкость.
- Штамповочный пресс серии ОСР оснащен надежным и долговечным мокрым сцеплением/тормозом, двойным электромагнитным клапаном, защитой от перегрузки, чем обеспечивается высокая безопасность и точность работы прессы.
- Конструкция станка продумана таким образом, чтобы облегчить автоматизацию производств, снизить затраты и повысить эффективность.
- Прессы серии ОСР обладают передовой концепцией дизайна, низким уровнем шума и потреблением электроэнергии.

## Габаритные размеры

Название	ОСР-80	ОСР-110	ОСР-160	ОСР-200	ОСР-260	ОСР-315
A	1585	1745	1970	2115	2325	2325
B	1025	1160	1280	1445	1630	1630
C	2712	2940	3383	3690	4145	4145
D	1000	1150	1250	1400	1550	1550
E	600	680	760	820	840	840
F	800	930	990	1130	1130	1130
G	460	520	580	650	700	700
H	830	845	915	1020	1120	1120
I	480	530	600	650	700	700
J	601	660	760	865	950	950
K	310	350	390	420	430	430
L	1000	1200	1660	1800	2010	2010
M	935	1060	1180	1325	1500	1500
N	825	950	1070	1205	1350	1350
O	1802	1962	2210	2332	2542	2542

Следующая страница ОСР →

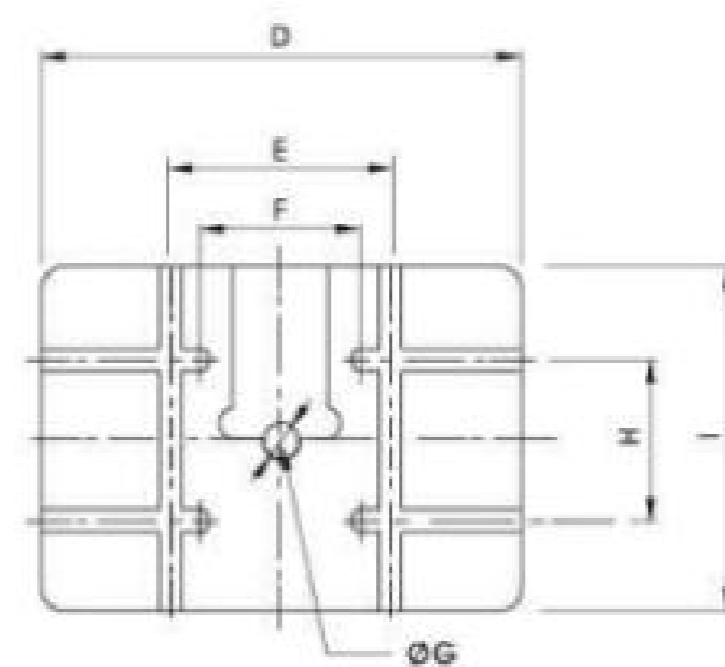
# Серия ОСР (2/3)

Штамповочные прессы с номинальным усилием 80~315 тонн

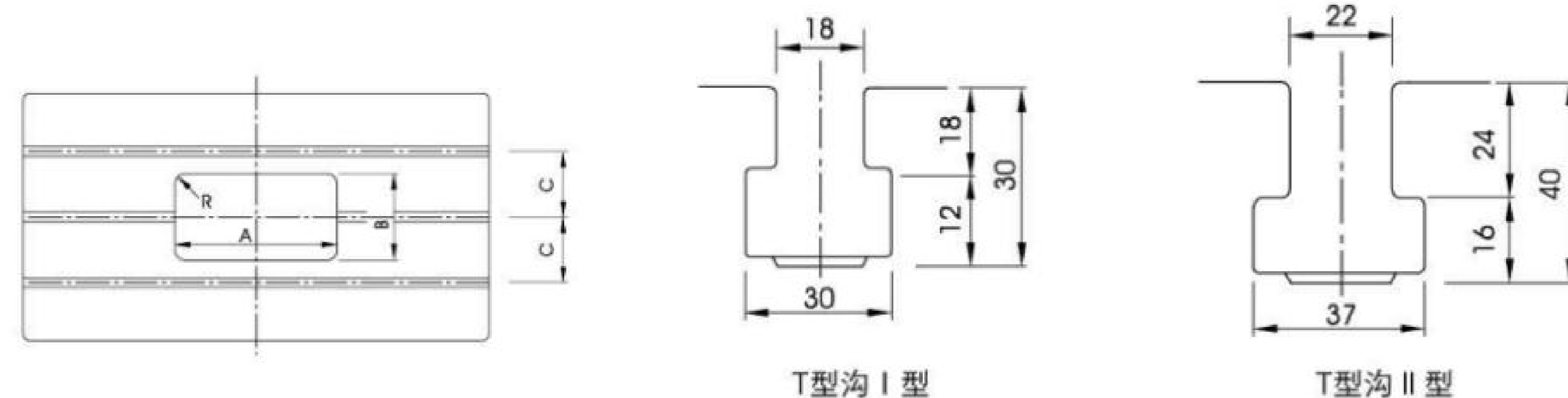
## Технические характеристики ползуна и подштамповой плиты

Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	T
ОСР-80	360	180	150	800	300	220	ø 50	180	460	II
ОСР-110	400	200	160	930	300	220	ø 50	220	520	II
ОСР-160	440	220	220	990	300	175	ø 65	220	580	II
ОСР-200	480	240	280	1130	300	200	ø 65	300	650	II
ОСР-260	520	260	290	1130	300	200	ø 65	300	700	II
ОСР-315	520	260	290	1130	300	300	ø 65	300	700	II

[Размеры ползуна]



[Размеры подштамповой плиты]

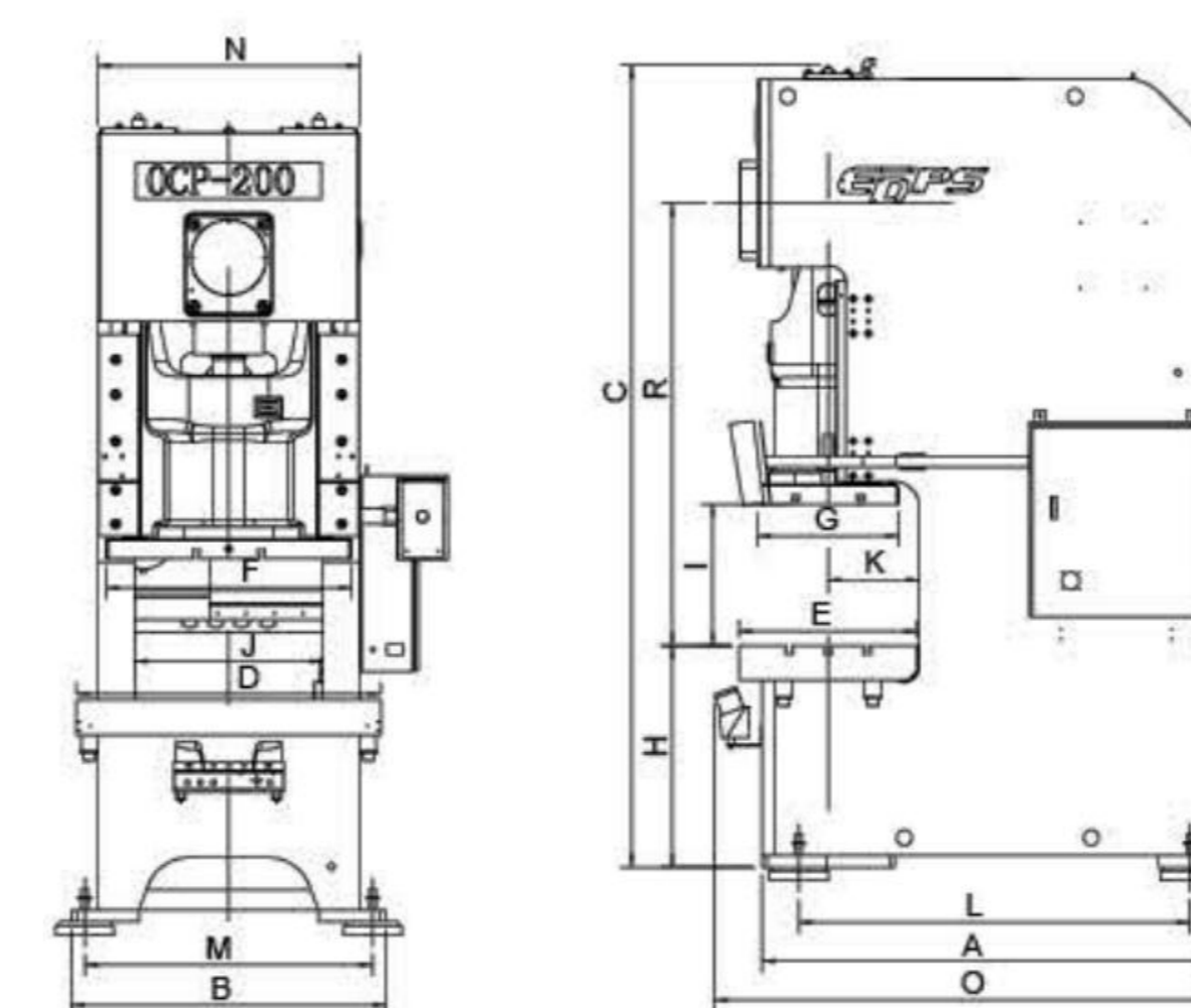


## Стандартная конфигурация оборудования

- Инвертер (регулировка скорости штамповки)
- Гидравлическая система защиты от перегрузки
- Электрическая циркуляционная система смазки
- Автоматическое устройство регулировки межштампового пространства
- Электрический индикатор высоты штампа
- Устройства для балансировки ползуна и штампа
- Устройство обнаружения неправильной подачи
- Электрическая розетка
- Индикатор угла поворота коленчатого вала
- Электрический счетчик ходов (счетчик с нарастающим итогом, предустановка, установка начала отсчета)
- Разъем для подачи воздуха.
- Комплект инструментов для обслуживания оборудования
- Руководство по эксплуатации
- ПЛК (программируемый логический контроллер)
- Автономный электрический шкаф
- Вибрационные опоры
- Сенсорный экран
- Фотоэлектронная система защиты

## Дополнительное оборудование

- Высокоэффективное мокрое сцепление/тормоз
- Пневматическая подушка
- Ножная педаль включения прессы
- Устройства для быстрой замены штампа (подъемник, зажимы, откидной кронштейн)
- Средства автоматизации: подающее устройство, размоточное устройство, правильное устройство, робот-манипулятор.
- Подсветка для штампа
- Система управления человеком и оборудованием "Человек-компьютер"



Следующая страница ОСР →

# Серия ОСР (3/3)

Штамповочные прессы с номинальным усилием 80~315 тонн

## Технические характеристики

Название	ОСР-80		ОСР-110		ОСР-160		ОСР-200		ОСР-260		ОСР-315	
	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H
Номинальное усилие штамповки, тонны	80		110		160		200		260		315	
Расстояние до НМТ, на котором создается номинальное усилие штамповки, мм	5	3.2	5	3.2	6	4	6	4	6	4	6	4
Скорость, ход/мин	40-75	65-140	30-65	60-130	20-50	50-100	20-50	45-95	20-40	35-75	20-40	35-75
Постоянная скорость, ход/мин	65	100	50	90	45	80	35	65	30	55	30	55
Величина хода ползуна, мм	150	60	180	70	200	80	200	100	250	100	250	100
Макс. высота штампа, мм	330	375	350	405	400	460	450	500	450	525	450	525
Величина регулировки межштампового пространства, мм	80		90		100		110		120		120	
Площадь скольжения, мм	800x460x70		930x520x80		990x580x90		1130x650x90		1130x700x100		1130x700x100	
Зона поддержки, мм	1000x600x100		1150x680x120		1250x760x150		1400x820x160		1550x840x180		1550x840x180	
Диаметр отверстия для хвостовика, мм	Ø50		Ø50		Ø65		Ø65		Ø65		Ø65	
Основной двигатель, кВт	7.5x4		11x4		15x4		15x4		18.5x4		22x4	
Регулировка ползуна	Электрическая											
Давление воздуха, МПа	0.6											
Класс точности	1 класс GB(JIS)											
Размеры пресса ДхШхВ, мм	1185x1755x1655		1315x1935x2885		1680x2190x3390		1730x2340x3690		1900x2542x4140			
Усилие пневматической подушки, тонны	6.3		8		10		10		14		14	
Ход поршня, мм	70		80		80		80		100		100	
Эффективная площадь подушки штампа, мм <sup>2</sup>	500x350		500x350		620x410		710x480		710x480		710x480	



# Серия APC (1/2)

Штамповочные прессы с номинальным усилием 110~315 тонн



## Характеристики оборудования

- Высокоточные штамповочные прессы для металла серии APC компании Yiduan широко используются для резки тонколистового металла, формования и глубокой вытяжки изделий для транспортных средств, бытовых приборов, канцелярских товаров, ручных инструментов, бытовой техники, компьютеров и т.д.
- Совпадение центра привода с центром масс станка обеспечивают высокую стабильность и отсутствие вибрации.
- Штамповочные прессы серии APC в стандартной комплектации оснащены сухим сцеплением/тормозом, двойным электромагнитным клапаном, защитой от перегрузки, чем обеспечивается высокая безопасность и точность работы прессы.
- Высокоточный штамповочный пресс серии APC тонн оснащен двумя балансировочными устройствами, которые позволяют обеспечить стабильную работу оборудования.
- Для безопасности и удобства работы, данный пресс имеет разрешённый допуск 0,1 мм.
- Коленчатый вал, шестерни, шатуны и другие комплектующие подвергаются твердому анодированию, шлифованию и другим обработкам, которые позволяют обеспечить детали высокими физическими и химическими свойствами.
- Большой размер ползуна и наличие двух шатунов позволяет обеспечить большую нагрузку и работу штампов с ограниченным смещением центра давления.
- Конструкция станка продумана таким образом, чтобы облегчить автоматизацию производств, снизить затраты и повысить эффективность.
- Прессы серии APC обладают передовой концепцией дизайна, низким уровнем шума и потреблением электроэнергии.

## Технические характеристики

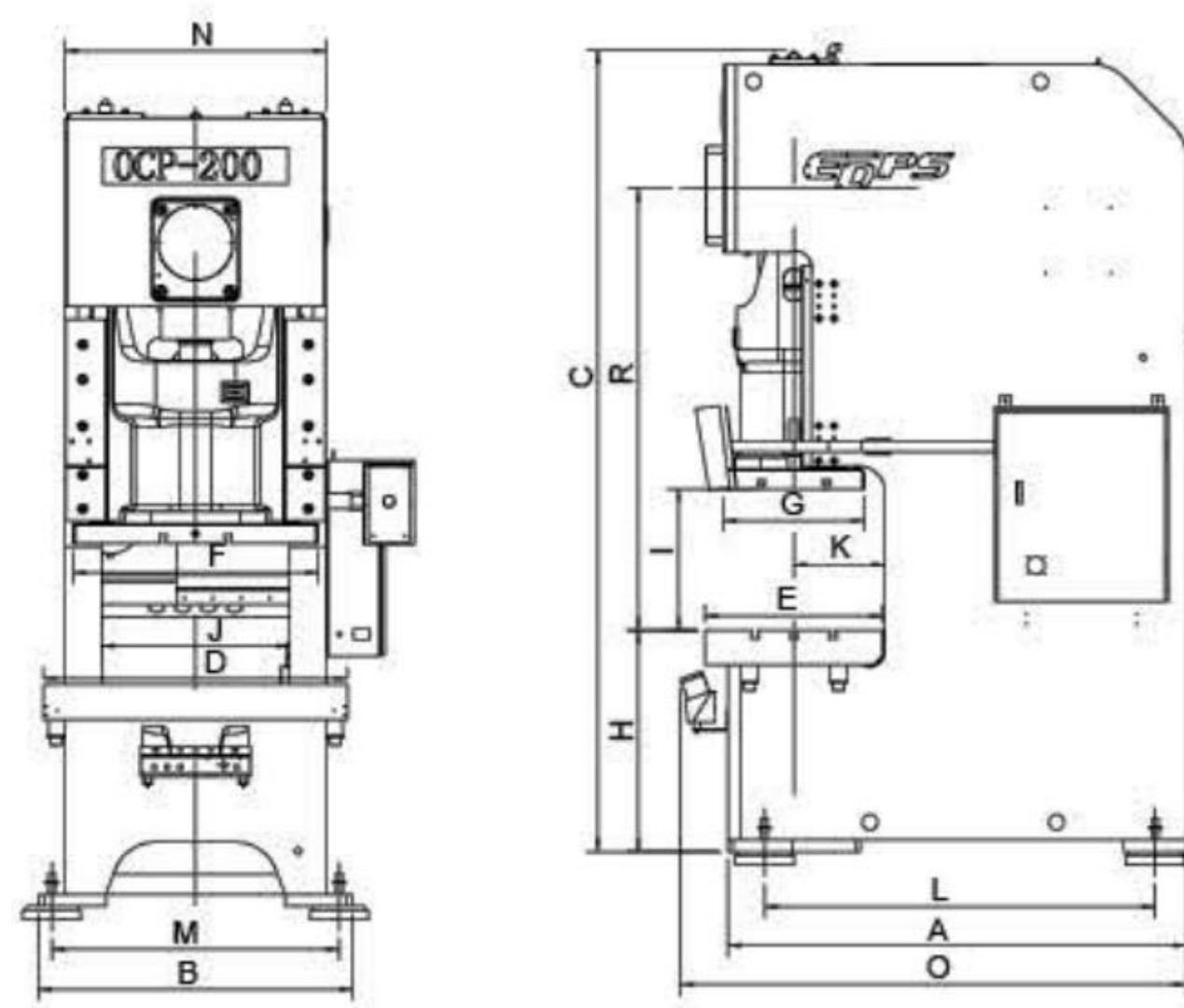
Название	APC-110		APC-160		APC-200		APC-250		APC-315	
	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H
Номинальное усилие штамповки, тонны	110		160		200		250		315	
Расстояние до НМТ, на котором создается номинальное усилие штамповки, мм	5	3	6	3	6	3	7	3,5	7	3,5
Величина хода ползуна, мм	180	110	200	130	250	150	280	170	280	170
Постоянная скорость, ход/мин	35-65	50-100	30-55	40-85	25-45	35-70	20-35	30-60	20-35	30-60
Макс. высота штампа, мм	400	435	450	485	500	550	550	605	550	605
Величина регулировки межштампового пространства, мм	100		100		120		120		120	
Площадь ползуна, мм	1800×650×130		2000×760×150		2400×840×170		2700×900×170		2700×900×170	
Размер ползуна, мм	1400×500×70		1600×550×70		1850×650×95		2100×700×95		2100×700×95	
Основной двигатель, кВт	11×4		15×4		18,5×4		22×4		30×4	
Давление воздуха, МПа	0,6									
Точность прессов	1 класс JIS(CNS)									
Модель подушки	Две пластины и два цилиндра									
Усилие пневматической подушки, тонны	3,6×2		6,3×2		10×2		14×2		14×2	
Давление воздуха (подушка), МПа	0,6									
Ход подушки, мм	80		80		80		100		100	
Рабочая область подушки, мм <sup>2</sup>	350×235×2		410×260×2		540×350×2		640×470×2		640×470×2	

# Серия APC (2/2)

Штамповочные прессы с номинальным усилием 110~315 тонн

## Габаритные размеры

Название	APC-110		APC-160		APC-200		APC-250		APC-315	
	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H
AA	2000		2200		2620		3000		3000	
AB	1900		2080		2460		2800		2800	
AC	1360		1520		1820		2200		2200	
AD	1800		2000		2400		2700		2700	
AE	1510		1660		1990		2220		2220	
AF	1400		1600		1850		2100		2100	
AG	1780		1980		2320		2590		2590	
BA	1745		1940		2235		2545		2545	
BB	1295		1380		1885		2195		2195	
BC	650		760		840		900		900	
BD	330		385		425		455		455	
BE	500		550		650		700		700	
HA	(630)		(730)		(790)		(820)		(820)	
HB	830	865	990	1025	1070	1120	1100	1155	110	1155
HC	400	435	450	485	500	550	550	605	550	605
HD	180	110	200	130	250	150	280	170	280	170
HE	3059		3709		3849		4304		4304	
HF	1240		1440		1570		1680		1680	
OH	Ø35		Ø47		Ø54		Ø54		Ø5	



## Стандартная конфигурация оборудования

- Пресс укомплектован сухим сцеплением/тормозом.
- Для программирования используется стандартная операционная система YIDUAN
- Инвертер (регулировка скорости штамповки)
- Гидравлическая система защиты от перегрузки
- Электрическая циркуляционная система смазки
- Устройства для балансировки ползуна и штампа
- Двойной электромагнитный клапан.
- Электрическое устройство регулировки межштампового пространства
- Устройство для обнаружения неправильной подачи материала.
- Шифровой индикатор высоты штампа, точность измерения 0,1 мм.
- Накопительный счетчик с шестью цифрами
- Счетчик предустановки с шестью цифрами
- Счетчик технического обслуживания с шестью цифрами
- Счетчик общей наработки с шестью цифрами
- Электронный поворотный кулачковый переключатель на шесть соединений.
- Устройство для подачи воздуха 1/2 дюйма одноконтурное
- Двухконтурный разъем для подачи воздуха 1/2 дюйма.
- Контрольная розетка фиксации ошибок
- Электрическая розетка
- Сенсорный экран
- Фотоэлектрическая защита
- Предохранительный упор
- Т-образная стойка для управления двумя ручными кнопками
- Антивибрационные опоры

## Дополнительное оборудование

- Высокоэффективное мокрое сцепление/тормоз
- Пневматическая подушка
- Ножная педаль включения прессы
- Устройства для быстрой замены штампа(подъемник, зажимы, откидной кронштейн)
- Средства автоматизации: подающее устройство, размоточное устройство, правильное устройство, робот-манипулятор.
- Подсветка для штампа
- Система управления человеком и оборудованием "Человек-компьютер"

# Серия APD (1/2)

Штамповочные прессы с номинальным усилием 80 ~ 315 тонн



## Характеристики оборудования

- Высокоточные штамповочные прессы для металла серии APC компании Yiduan широко используются для резки тонколистового металла, формования и глубокой вытяжки изделий для транспортных средств, бытовых приборов, канцелярских товаров, ручных инструментов, бытовой техники, компьютеров и т.д.
- Совпадение центра привода с центром масс станка обеспечивают высокую стабильность и отсутствие вибрации.
- Штамповочные прессы серии APC в стандартной комплектации оснащены сухим сцеплением/тормозом, двойным электромагнитным клапаном, защитой от перегрузки, чем обеспечивается высокая безопасность и точность работы прессы.
- Высокоточный штамповочный пресс серии APC тонн оснащен двумя балансировочными устройствами, которые позволяют обеспечить стабильную работу оборудования.
- Для безопасности и удобства работы, данный пресс имеет разрешённый допуск 0,1 мм.
- Коленчатый вал, шестерни, шатуны и другие комплектующие подвергаются твердому анодированию, шлифованию и другим обработкам, которые позволяют обеспечить детали высокими физическими и химическими свойствами.
- Конструкция станка продумана таким образом, чтобы облегчить автоматизацию производств, снизить затраты и повысить эффективность.
- Пресса серии APC обладают передовой концепцией дизайна, низким уровнем шума и потреблением электроэнергии.

## Технические характеристики

Название	APD-80		APD-110		APD-160		APD-200		APD-260		APD-315	
	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H
Номинальное усилие штамповки, тонн	80		110		160		200		260		315	
Расстояние до НМТ, на котором создается номинальное усилие штамповки, мм	4	2	6	3	6	3	6	3	7	3.5	7	3.5
Величина хода ползуна, мм	150	70	180	80	200	90	200	100	250	150	280	175
Макс. высота штампа, мм	340	380	360	410	460	510	460	510	550	550	550	600
Скорость, ходов в минуту	35-80	80-120	30-60	60-90	30-60	40-70	30-60	50-70	20-40	40-50	20-35	30-50
Величина регулировки межштампового пространства, мм	80		80		100		110		120		120	
Размеры ползуна, мм	700×420×70		830×470×80		910×550×90		1050×630×90		1130×700×100		1130×750×110	
Размер подштамповой плиты, мм	910×550×90		1100×590×110		1200×800×140		1400×820×160		1540×840×190		1560×900×200	
Основной двигатель, кВт	7.5×4		11×4		15×4		18.5×4		22×4		30×4	
Регулировка ползуна	Электрическая											
Давление воздуха, МПа	0.6											
Размер прессы, мм	1300×1890×3000		1420×1985×3200		1600×2260×3650		1750×2500×4200		2080×2895×4470		2100×2925×4650	
Класс точности	1 класс GB(JIS)											
Емкость подушки для формовки, тонн	3.6		6.3		10		14		14		14	
Ход подушки, мм	80		100		100		100		100		100	
Эффективная площадь подушки, мм <sup>2</sup>	450×310		500×350		620×410		710×480		810×480		810×480	

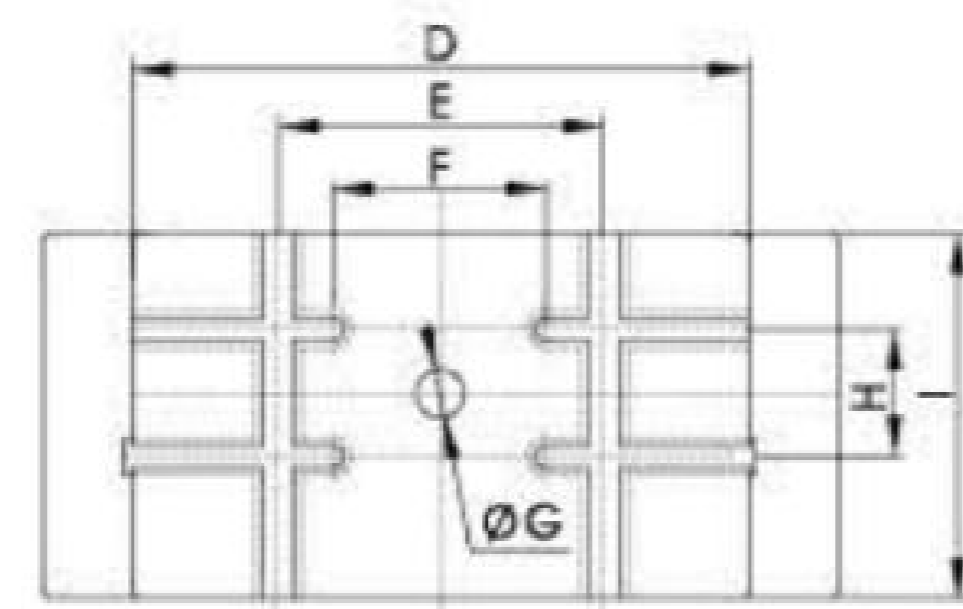
# Серия APD (2/2)

Штамповочные прессы с номинальным усилием 80 ~ 315 тонн

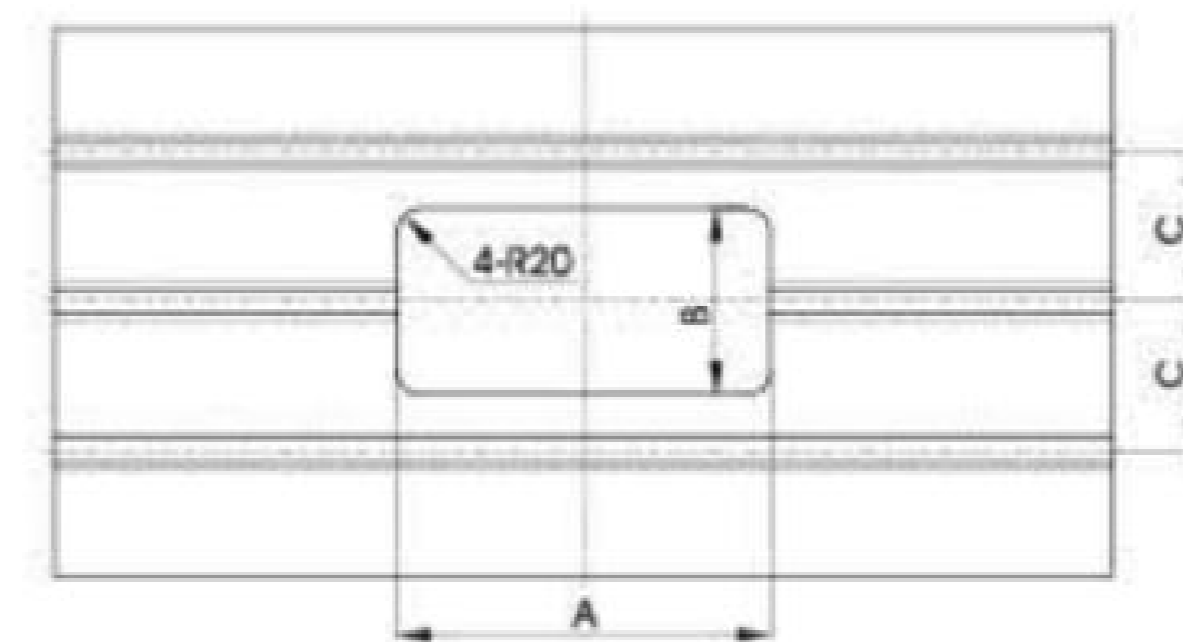
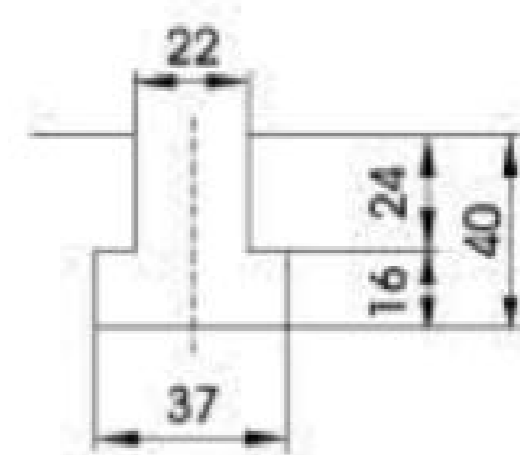
## Габаритные размеры

Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I
APD-80	360	180	150	700	300	220	∅ 50	180	420
APD-110	400	200	160	830	300	220	∅ 50	220	470
APD-160	440	220	220	910	300	175	∅ 65	220	550
APD-200	480	240	280	1050	420	200	∅ 65	300	630
APD-260	520	260	290	1130	420	200	∅ 65	300	700
APD-315	540	280	300	1130	450	200	∅ 65	300	750

[Размеры ползуна]



[Размеры подштамповой плиты]



## Стандартная конфигурация оборудования

- Пресс укомплектован сухим сцеплением/тормозом.
- Для программирования используется стандартная операционная система YIDUAN
- Инвертер (регулировка скорости штамповки)
- Гидравлическая система защиты от перегрузки
- Электрическая циркуляционная система смазки
- Устройства для балансировки ползуна и штампа
- Двойной электромагнитный клапан.
- Электрическое устройство регулировки межштампового пространства
- Устройство для обнаружения неправильной подачи материала.
- Шифровой индикатор высоты штампа, точность измерения 0,1 мм.
- Накопительный счетчик с шестью цифрами
- Счетчик предустановки с шестью цифрами
- Счетчик технического обслуживания с шестью цифрами
- Счетчик общей наработки с шестью цифрами
- Электронный поворотный кулачковый переключатель на шесть соединений.
- Устройство для подачи воздуха 1/2 дюйма одноконтурное
- Двухконтурный разъем для подачи воздуха 1/2 дюйма.
- Контрольная розетка фиксации ошибок
- Электрическая розетка
- Сенсорный экран
- Фотоэлектрическая защита
- Предохранительный упор
- Т-образная стойка для управления двумя ручными кнопками
- Антивибрационные опоры

## Дополнительное оборудование

- Муфта/тормоз с мокрым сцеплением
- Система быстрой замены штампов.
- Гидравлический подъемник штампа
- Автоматические системы размотки, правки и подачи материала

# Серия APE (1/2)

Прецизионные прессы со стальной станиной закрытого типа с двумя кривошипами усилием 160-600 тонн



## Характеристики оборудования

- Высокоточные штамповочные прессы для металла серии APE компании Yiduan широко используются для резки тонколистового металла, формования и глубокой вытяжки изделий для транспортных средств, часов, бытовых приборов, канцелярских товаров, ручных инструментов, бытовой техники, компьютеров и т.д.
- Высокая надежность станины: в качестве материалов для станины штамповочного прессы серии APE применяются пластины из высококачественной стали. После сварки станина подвергается процессу отжига со снятием внутренних напряжений, обеспечивая высокую и стабильную точность штамповки.
- Штамповочный пресс серии APE оснащен сухим сцеплением/тормозом, двойным электромагнитным клапаном, защитой от перегрузки и т.д., обеспечивая безопасность и точность работы прессы.
- Высокоточный штамповочный пресс серии APE имеет оптимизированную конструкцию и оснащен двумя балансировочными устройствами, которые позволяют обеспечить стабильную работу оборудования.
- Большой размер ползуна и наличие двух шатунов позволяет обеспечить большую нагрузку и работу штампов с ограниченным смещением центра давления.
- Конструкция станка продумана таким образом, чтобы облегчить автоматизацию производств, снизить затраты и повысить эффективность.
- Прессы серии APE обладают передовой концепцией дизайна, низким уровнем шума и потреблением электроэнергии.
- Точность настройки закрытой высоты прессы составляет 0,1 мм, она производится быстро, безопасно и надежно.
- Коленчатый вал, шестерни, шатуны и другие комплектующие подвергаются твердому анодированию, шлифованию и другим обработкам, которые позволяют обеспечить детали высокими физическими и химическими свойствами.

## Технические характеристики

Название	APE-160		APE-200		APE-250		APE-300		APE-400		APE-500		APE-600	
	S	H	S	H	S	H	S	H	S	H	S	H	S	H
Номинальное усилие штамповки, тонн	160		200		250		300		400		500		600	
Номинальная точка нагрузки, мм	6	3	6	3	7	3	7	3	7	3	10	6	10	6
Ход, мм	180	130	250	150	280	170	300	170	300	170	300	180	300	180
Скорость, ход/мин	30-55	40-85	20-50	35-70	20-40	30-60	20-35	30-50	20-30	20-40	18-25	20-30	15-25	20-30
Макс. высота штампа, мм	450	400	500	450	550	450	550	450	550	450	580	480	600	500
Величина хода ползуна, мм	100		120		120		120		120		120		120	
Размеры ползуна, мм	1600×650		1850×750		2300×900		2300×900		2300×900		3000×1000		3200×1100	
Размер подштамповой плиты, мм	1800×760		2200×940		2500×1000		2500×1000		2900×1000		3300×1200		3500×1200	
Боковое отверстие, мм	700×450		900×600		900×600		900×600		900×600		1000×750		1100×750	
Основной двигатель, кВт	15×4		18,5×4		22×4		30×4		37×4		45×4		55×4	
Устройство для регулировки ползуна	1×4		2×4		2×4		2×4		3×4		3×4		1×4	
Давление воздуха, МПа	0,6													
Точность прессы	GB(JIS)1 класс													

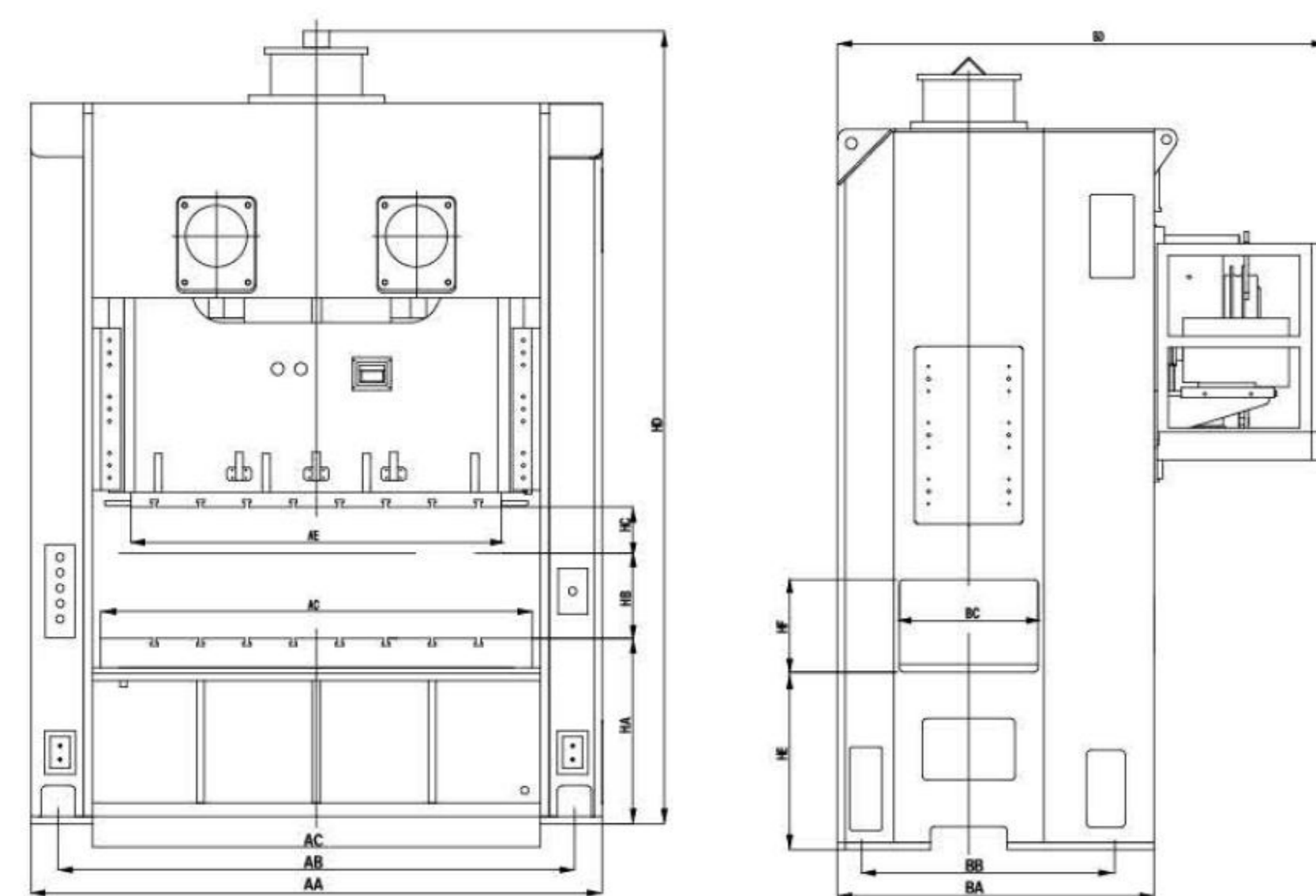


# Серия APE (2/2)

Прецизионные прессы со стальной станиной закрытого типа с двумя кривошипами усилием 160–600 тонн

## Габаритные размеры

Название	APE-160		APE-200		APE-250		APE-300		APE-400		APE-500		APE-600	
	S	H	S	H	S	H	S	H	S	H	S	H	S	H
AA	2590		3000		3600		3600		A:3500/B:3700/C:4100		4300		4700	
AB	2240		2650		3250		3250		A:3150/B:3350/C:3750		3900		4250	
AC	1800		2200		2500		2500		A:2500/B:2800/C:3200		3300		3500	
AD	1880		2290		2800		2800		A:2700/B:2900/C:3300		3400		3650	
AE	1600		1850		2300		2300		A:2300/B:2500/C:2900		3000		3200	
BA	1400		1600		1815		1865		2050		2210		2550	
BB	1200		1260		1375		1505		1550		1760		2200	
BC	700		900		900		900		900		1000		1100	
BD	2150		2800		3024		3040		3164		3510		3900	
HA	800		1000		1150		1200		1200		1345		1400	
HB	450	400	500	450	550	450	550	450	550	450	580	480	600	500
HC	190	130	250	150	280	170	300	170	300	170	300	180	300	180
HD	3400	3300	4116	3966	4330	4040	4535	4570	4850	4650	5500	5620	6100	5870
HE	900		940		1000		1000		1150		1290		1350	
HF	450		600		600		600		600		750		750	



## Стандартная конфигурация оборудования

- Пресс укомплектован сухим сцеплением/тормозом.
- Для программирования используется стандартная операционная система YIDUAN
- Инвертер
- Гидравлическая система защиты от перегрузки
- Предохранительное устройство от превышения скорости
- Электрическая циркуляционная система смазки
- Устройства для балансировки ползуна и штампа
- Двойной электромагнитный клапан
- Электрическое устройство регулировки межштампового пространства
- Устройство для обнаружения неправильной подачи материала.
- Шифровой индикатор высоты штампа, точность измерения 0,1 мм.
- Накопительный счетчик с шестью цифрами
- Счетчик предустановки с шестью цифрами
- Счетчик технического обслуживания с шестью цифрами
- Счетчик общей наработки с шестью цифрами
- Устройство для подачи воздуха 1/2 дюйма одноконтурное
- Двухконтурный разъем для подачи воздуха 1/2 дюйма.
- Контрольная розетка фиксации ошибок
- Электрическая розетка
- Сенсорный экран
- Фотоэлектрическая защита
- Предохранительный упор
- Т-образная стойка для управления двумя ручными кнопками
- Антивибрационные опоры

## Дополнительное оборудование

- Муфта/тормоз с мокрым сцеплением
- Система быстрой замены штампов.
- Автоматические системы размотки, правки и подачи материала
- Гидравлический подъемник штампа
- Система быстрой замены штампов.

# Серия APK (1/2)

Одношатунный высокоскоростной пресс с номинальным усилием штамповки 80-200 тонн



## Характеристики оборудования

- Для управления движениями пресса используется энкодер.
- Штамповочные прессы оснащены интерфейсом «человек-машина», который позволяет обеспечить выполнение оперативных функций, предоставление обратной связи и информации о работе всего оборудования, обеспечивая высокую и стабильную точность штамповки.
- Благодаря гидравлической блокировке ниток резьбы шатуна улучшается точность нижней «мертвой» точки хода.

## Технические характеристики

Название	APK-80	APK-125	APK-160	APL-200
Номинальное усилие штамповки, тонн	80	125	160	200
Номинальная точка нагрузки, мм	2	3	3	3
Величина хода ползуна, мм	30	20 30	30	30
Скорость, ход/мин	160-280	160-280 160-240	160-220	150-200
Макс. высота штампа, мм	360	400	400	400
Величина регулировки межштампового пространства, мм	50	50	50	50
Расстояние между колоннами, мм	920	1160	1360	1320
Размеры ползуна, мм	800×500	1000×550	1200×600	1200×600
Размер подштамповой плиты, мм	900×500	1100×600	1300×700	1300×800
Отверстие для материала, мм	450×150	600×150	600×250	600×250
Основной двигатель, кВт	11	18,5	22	30
Давление воздуха, МПа	0,6			
Точность пресса	GB(JIS)1 класс			

## Стандартная конфигурация оборудования

- Электрическая регулировка высоты штампа
- Точность пресса 0,01 мм
- Устройство позиционирования
- Гидравлическое устройство защиты от перегрузки.
- Групповое управление
- Устройство определения ошибок при подаче
- Устройство для позиционирования с углом от 0° до 90°
- Инверсионное устройство для пресса
- Гидравлическое замковое устройство для ползуна
- Автономный электрический шкаф
- Гидравлический подъемник для штампов
- Частотно-регулируемый электропривод двигателя

Следующая страница APK →

# Серия APK (2/2)

Одношатунный высокоскоростной пресс с номинальным усилием штамповки 80-200 тонн



## Дополнительное оборудование

- «Датчик нижней «мертвой» точки
  - Быстрый подъемник для штампов
  - Высокоскоростной подъемник
  - Гидравлическое разматывающее устройство с двойной головкой
- «Датчик нижней «мертвой» точки
  - Быстрый подъемник для штампов
  - Высокоскоростной подъемник
  - Гидравлическое разматывающее устройство с двойной головкой

# Серия STS (1/2)

Штамповочные прессы с номинальным усилием 200~1000 тонн



## Характеристики оборудования

- Для производства прессов используются передовые технологии из Европы, США и Японии. Для динамического моделирования конструкции используется программа CAE.
- Станина прессы изготовлена из стали высокого качества и прошла процесс закалки и уменьшения напряжения
- Ключевые детали, включая шестерни и кривошипы, подвергаются обработке хромированием, азотированием, шлифованием и т.д.
- Штамповочные прессы оснащены устройствами высокого качества, включая блок управления, механические приводы, электромагнитные муфты, пневматические комплектующие, подшипники и т.д.
- Технические характеристики прессов соответствуют международным технологическим стандартам.
- Система электронного управления с несколькими интерфейсами подходит для различного оборудования /высококачественных процессоров.
- Модуль/программное обеспечение с большим объемом памяти.
- Преобразователь частоты с высокой степенью интеграции/Линия эксплуатации автоматического оборудования.
- Интерфейс «человек-машина» /управление высокочастотными характеристиками/ терминал Ethernet и разъем USB.

## Технические характеристики

Название	STS-200		STS-250		STS-300		STS-400		STS-500		STS-600		STS-800		STS-1000	
Номинальное усилие штамповки, тонн	200	200	250	250	300	300	400	400	500	500	600	600	800	800	1000	1000
Номинальная точка нагрузки, мм	4	7	4	7	9	7	9	7	13	7	7	13	7	13	7	13
Величина хода ползуна, мм	40	250	40	280	300	170	300	200	350	250	250	350	250	300	250	300
Скорость, ход/мин	60-130	20-40	50-110	20-40	20-35	20-35	20-30	20-40	15-25	15-30	15-25	15-20	15-25	10-20	15-25	15-20
Макс. высота штампа, мм	350	550	380	550	650	550	600	650	650	700	700	650	700	800	700	800
Макс. емкость противовеса, кг	1000	1200	800	800	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1650	1650	1500
Величина регулировки межштампового пространства, мм	100	150	100	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Размеры ползуна, мм	900x800		900x800		1000x900		1300x1200		1400x1200		1500x1200		1600x1300		1500x1200	
Размер подштамповой плиты, мм	1000x900		1000x900		1100x1000		1400x1200		1500x1200		1600x1200		1700x1400		1600x1200	
Толщина подштамповой плиты, мм	170	170	180	180	200	200	200	200	220	220	240	240	245	245	250	250
Боковое отверстие, мм	400x400	400x400	400x400	400x400	400x500	400x500	400x500	400x500	500x650	500x650	500x650	500x650	800x650	800x650	1000x750	1000x750
Высота поверхности подштамповой плиты от уровня пола, мм	850	850	850	850	850	850	1090	1090	1200	1200	1350	1350	1200	1200	1200	1200
Основной двигатель, кВт	18.5x4		22x4		30x4		37x4		45x4		55x4		75x4		110x4	
Мотор регулировки ползуна, кВт	0.75x4		1.5x4		1.5x4		2.2x4		3x4		3x4		3.7x4		7.5x4	
Давление воздуха, МПа	0.6															
Тип конструкции	Цельная рама								Рулевая тяга							
Точность прессы	GB/JIS1 класс															

# Серия STS (2/2)

Штамповочные прессы с номинальным усилием 200~1000 тонн



## Стандартная конфигурация оборудования

- Гидравлическое устройство для защиты от перегруза
- Электрическое устройство для регулировки ползуна
- Цифровой индикатор высоты штампа (точность: 0.1 мм)
- Устройство для балансировки ползуна и штампа
- Датчик угла поворота коленчатого вала
- Централизованное смазочное устройство
- Электромагнитный счетчик ходов
- Защитное устройство от пробуксовки штампа
- Программируемый логический контроллер
- Подвижная рабочая платформа Т-образного типа
- Соединительное устройство для подачи воздуха
- Автономный электрический шкаф
- Набор инструментов для обслуживания
- Фотоэлектрическое устройство защиты
- Антивибрационная опора

## Дополнительное оборудование

- Воздушная подушка
- Устройство для выбивания
- Подсветка для штампа
- Устройство для прямого/обратного хода главного двигателя
- Прорезь предохранителя и штифт со сферической головкой
- Счётчик с предварительной установкой (6-значный)
- Устройство для контроля нагрузки
- Устройство обнаружения отсутствия подачи
- Привод с регулируемой частотой
- Ограничитель хода и предохранительная защёлка
- Розетка электропитания
- Устройство для быстрой смены штампа

# Серия APF (1/2)

Штамповочные прессы с номинальным усилием 80~600 тонн



## Характеристики оборудования

- Высокая устойчивость станины: в качестве материала для станины штамповочного прессы серии APF используются пластины из сварочной стали, которые подвергаются процессу закалки и снятию остаточных напряжений виброобработкой.
- Строгие критерии обработки: детали штамповочного прессы, включая шестерни и коленчатый вал, подвергаются обработке твердым хромированием, азотированием и шлифованием.
- Высокотехнологичные комплектующие: высокоточные штамповочные прессы серии APF оснащены контролером качества, приводом, электромагнитными муфтами, пневматическими комплектующими и т.д.
- Данные прессы соответствуют международным стандартам технологий и оборудования для штамповки.
- Пресс-машины оснащены модулем памяти с большой емкостью и программным обеспечением САПР.
- Многоосевой привод с регулируемой скоростью.

## Технические характеристики

Название	APF-80		APF-110		APF-160		APF-200		APF-260		APF-300		APF-400		APF-500	APF-600
	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	V
Номинальное усилие штамповки, тонн	—		110		160		200		260		300		400		500	600
Номинальная точка нагрузки, мм	4	2	6	3	6	3	6	3	7	3.5	7	3.5	8	3	10	10
Величина хода ползуна, мм	150	70	180	80	200	90	200	100	250	150	300	170	300	200	250	250
Скорость, ход/мин	35-80	80-120	30-0	60-90	20-50	40-70	20-50	50-70	20-40	40-50	20-40	35-50	20-35	35-45	20-30	15-20
Стабильная скорость, ход/мин	65		50		35		35		30		30		20		20	18
Макс. высота штампа, мм	340	380	360	410	460	510	460	510	500	550	550	615	550	600	550	550
Регулировка ползуна, мм	80		80		100		110		120		120		120		120	120
Размеры ползуна, мм	900×500		1000×550		1000×600		1100×650		1200×700		1300×800		1400×900		1400×1000	1500×1200
Размеры подштамповой плиты, мм	1000×600×90		1100×600×110		1200×800×140		1300×820×160		1400×840×180		1500×950×200		1600×1000×200		1600×1000×220	1700×1300×240
Боковое отверстие, мм	650×450		600×450		600×450		700×600		800×600		900×600		1000×750		1000×800	1000×900
Основной двигатель, кВт	7.5×4		11×4		15×4		18.5×4		22×4		30×4		37×4		45×4	55×4
Мотор регулировки ползуна, кВт	0.4×4		0.4×4		0.75×4		0.75×4		1.5×4		1.5×4		1.5×4		2.2×4	3.7×4
Давление воздуха, МПа	0.6															
Точность прессы	GB(JIS)1 класс															

Следующая страница APF →

# Серия APF (2/2)

Штамповочные прессы с номинальным усилием 80~600 тонн



## Стандартная конфигурация оборудования

- Гидравлическая система защиты от перегрузки
- Электрическое устройство для регулировки ползуна
- Цифровой индикатор высоты штампа
- Устройство для балансировки ползуна и штампа
- Выключатель кулачкового типа
- Датчик угла поворота коленчатого вала
- Циркуляционное смазочное устройство
- Электромагнитный счетчик хода
- Защитное устройство от пробуксовки штампа
- ПЛК (программируемый логический контроллер)
- Передвижная рабочая платформа Т-образного типа
- Соединительное устройство для подачи воздуха
- Автономный электрический шкаф
- Набор инструментов для обслуживания
- Фотоэлектрическое устройство защиты

## Дополнительное оборудование

- Воздушная подушка
- Устройство для выбивания
- Подсветка для штампа
- Устройство обратного вращения основного двигателя
- Прорезь предохранителя и штифт со сферической головкой
- Счётчик с предварительной установкой (6-значный)
- Устройство для контроля нагрузки
- Устройство определения ошибок при подаче
- Привод с регулируемой частотой
- Антивибрационные основания
- Ограничитель хода и предохранительная защёлка
- Розетка электропитания
- Устройство для быстрой смены штампа

# Серия EDS (1/2)

Штамповочные прессы с номинальным усилием 25~200 тонн



## Характеристики оборудования

- Применяется высокочувствительная и надежная муфта/тормоз и дуплексный электромагнитный клапан международного класса, а также устройство защиты от перегрузки, чтобы гарантировать точность и безопасность работы и остановки пресс-штампов.
- Конструкция машины надежна, продумана для удобства реализации автоматического производства, снижения затрат и повышения эффективности.
- Обладает передовыми концепциями дизайна, низким уровнем шума, низким потреблением и энергосбережением.

## Технические характеристики

Название	EDS-25		EDS-35		EDS-45		EDS-60		EDS-80		EDS-110		EDS-160		EDS-200	
	V	H	V	H	V	H	V	V	H	V	H	V	V	V	V	
Номинальное усилие штамповки, тонн	25		35		45		60		80		110		160		200	
Номинальная точка нагрузки, мм	3.2	1.6	3.2	1.6	3.2	1.6	4	2	4	2	6	3	6	3	6	3
Скорость, ход/мин	75-135	150-225	60-120	120-230	50-100	100-200	42-85	75-150	37-75	55-110	32-75	50-105	27-55	40-85	25-50	35-70
Стабильная скорость, ход/мин	125		100		80		70		60		50		45		40	
Величина хода ползуна, мм	80	30	80	40	100	50	120	90	130	100	150	110	180	120	200	100
Макс. высота штампа, мм	200	225	210	230	245	270	300	315	320	335	350	370	420	450	460	510
Величина регулировки межштампового пространства, мм	50		55		60		75		80		80		100		100	
Размеры ползуна, мм	500x250		600x285		620x340		700x400		850x450		1000x470		1050x550		1150x630	
Размеры подштамповой плиты, мм	750x300		870x400		900x450		1100x550		1000x550		1200x600		1350x800		1500x840	
Диаметр отверстия для хвостовика, мм	Ø38.1		Ø38.1		Ø38.1		Ø50		Ø50		Ø50		Ø65		Ø65	
Основной двигатель, кВт	3.7x4		3.7x4		5.5x4		5.5x4		7.5x4		11x4		15x4		18.5x4	
Мотор регулировки ползуна, кВт	0.2x4		0.2x5		0.2x4		0.4x4		0.4x4		0.4x4		0.75x4		0.75x4	
Давление воздуха, МПа	0.6															
Точность прессы	GB(JIS)1 класс															
Модель	-	-	-	-	S-240-50	S-240-50	S-300-70	S-350-80	S-400-80	S-400-100	-	-	-	-	-	-
Усилие пневматической подушки, тонн	-	-	-	-	2.3	2.3	3.6	4.7	6.3	6.3	-	-	-	-	-	-
Величина хода подушки, мм	-	-	-	-	50	50	70	80	80	100	-	-	-	-	-	-
Эффективная площадь подушки штампа, мм <sup>2</sup>	-	-	-	-	300x230	300x230	350x300	450x300	500x350	640x420	-	-	-	-	-	-

Следующая страница EDS →



# Серия EDS (2/2)

Штамповочные прессы с номинальным усилием 25~200 тонн



## Стандартная конфигурация оборудования

- Инвертор
- Электрическое устройство для регулировки ползуна
- Устройство для балансировки ползуна и штампа
- Розетка электропитания
- Счетчик ходов
- Защитное устройство от пробуксовки штампа
- Гидравлическое устройство для защиты от перегруза
- Сенсорная панель управления (предварительная установка, счетчик)
- Устройство обнаружения отсутствия подачи
- Датчик угла поворота коленчатого вала
- Соединительное устройство для подачи воздуха
- Антивибрационные опоры
- Фотоэлектрическое устройство защиты

## Дополнительное оборудование

- «Мокрая» муфта сцепления
- Воздушная подушка
- Устройство быстрой смены штампа (подъемник для штампов, зажим для штампов, прокатчик штампа)
- Устройство подачи (подача воздуха, механический питатель, сервопривод с ЧПУ)
- Электрическое смазочное устройство
- Педальный переключатель
- Вышибало
- Осветительное устройство для штампов

# Серия EDL (1/2)

Штамповочные прессы с регулируемым ходом ползуна  
номинальным усилием 60~160 тонн



## Характеристики оборудования

- Разумная конструкция обеспечивает преимущества для автоматизации производства, снижает затраты и повышает эффективность.
- Современные принципы проектирования: низкий уровень шума, низкое потребление, низкие затраты, экономия энергии.
- Благодаря высокопрочной конструкции станка, корпус машины сварен из качественного стального листа и обработан для устранения напряжений, обеспечивается стабильность, надежность и точность станка.
- Сохранение единого центра трансмиссии и центра машины обеспечивает точность прессования.
- Для обеспечения стабильной и плавной работы машины используется симметричная конструкция с балансиром.
- Регулировка хода ползуна позволяет использовать оптимальные решения в конструкции штапов, этим достигается увеличение скорости выпуска деталей и снижение себестоимости.

## Технические характеристики

Название	EDL-60	EDL-80	EDL-110	EDL-160
Номинальное усилие штамповки, тонн	60	80	110	160
Номинальная точка нагрузки, мм	4	4	6	6
Скорость, ход/мин	35-90	35-80	30-60	20-50
Стабильная скорость, ход/мин	65	65	50	35
Величина хода ползуна, мм	20-100	25-120	25-160	30-180
Макс. высота штампа, мм	310	340	370	470
Величина регулировки межштапового пространства, мм	75	80	80	100
Размеры ползуна, мм	700×400	770×420	910×470	990×550
Размеры станины, мм	900×500	1000×550	1150×600	1250×800
Диаметр отверстия для хвостовика, мм	Ø50	Ø50	Ø50	Ø65
Основной двигатель, кВт	5.5×4	7.5×4	11×4	15×4
Устройство регулировки ползуна	Ручное упр-е		Электрическое упр-е	
Давление воздуха, МПа	0.6			
Точность пресса	GB(JIS)1 класс			
Размеры пресса ДхШхВ, мм	1595×1000×2800	1800×1100×2800	1900×1300×3200	2420×1390×3465
Усилие пневматической подушки, тонн	3.6	3.6	6.3	10
Величина хода подушки, мм	70	70	80	80
Эффективная площадь подушки, мм <sup>2</sup>	350×300	450×310	500×350	650×420

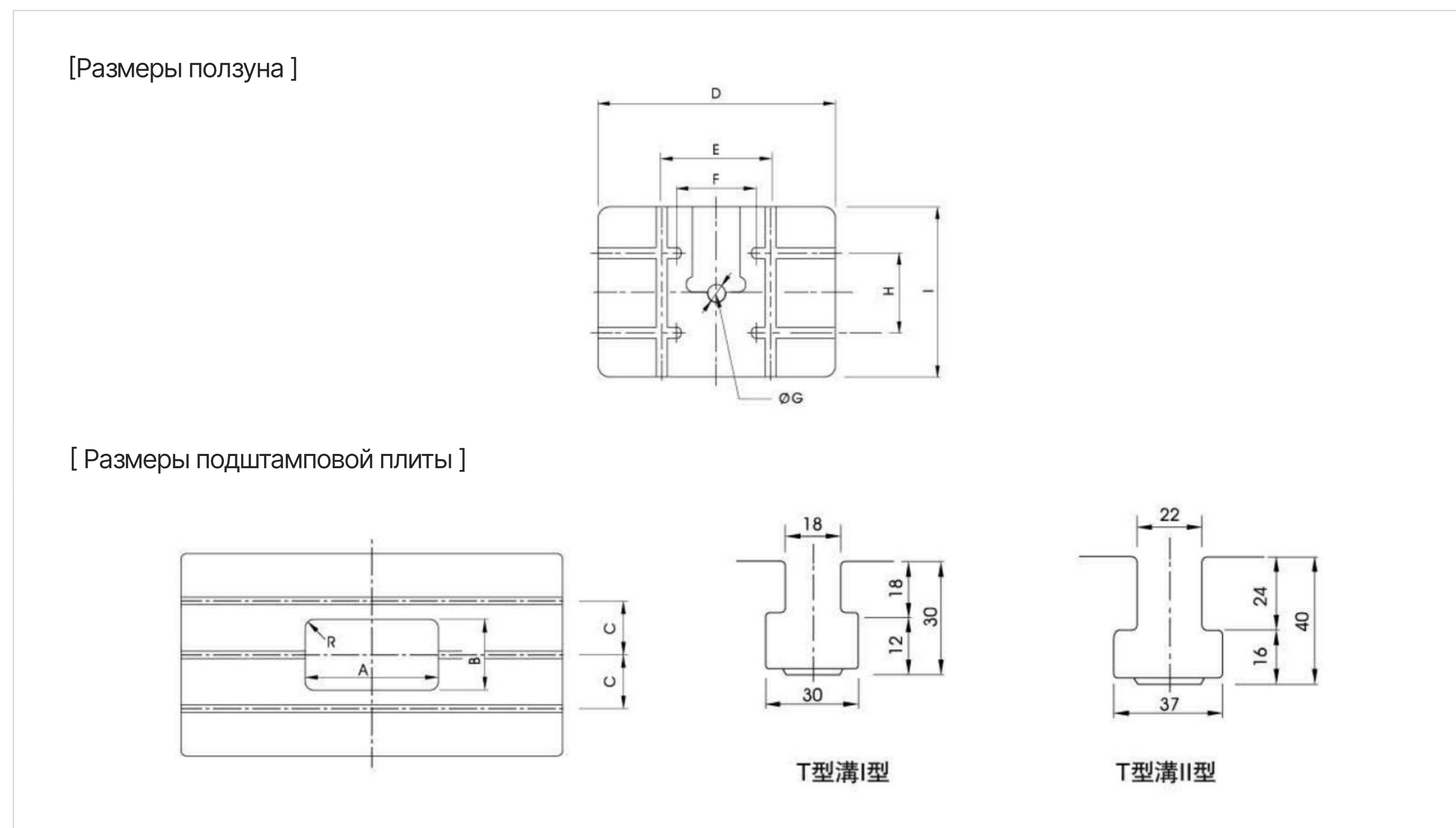
Следующая страница EDL →

# Серия EDL (2/2)

Штамповочные прессы с регулируемым ходом ползуна  
номинальным усилием 60~160 тонн

## Технические характеристики ползуна и подштамповой плиты

Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	T
EDL-60	320	160	150	700	220	220	Ø 50	160	400	II
EDL-80	360	180	150	770	300	220	Ø 50	180	420	II
EDL-110	400	200	160	910	300	220	Ø 50	220	470	II
EDL-160	440	220	220	990	300	175	Ø 50	220	550	II



## Стандартная конфигурация оборудования

- Инвертор
- Гидравлическая защита от перегрузки
- Электрическая автоматическая система смазки
- Ручное устройство регулировки ползуна (60 тонн и ниже)
- Устройство регулировки ползуна (80 тонн и выше)
- Автоматический индикатор высоты штампа (60 тонн и ниже)
- Индикатор высоты штампа (60 тонн и выше)
- Балансировочное устройство
- Устройство обнаружения неправильной подачи
- Источник питания
- Индикатор угла кривошипа
- Электрический счетчик ходов(накопительный, предустановка, обслуживания, общий наработки)
- Разъём для подачи воздуха.
- Воздушный эжектор
- Ящик для инструментов
- Руководство по эксплуатации
- Антивибрационные опоры
- Фотоэлектрическое защитное устройство
- Сенсорный экран

## Дополнительное оборудование

- Мокрое сцепление и тормоз
- Пневматическая подушка
- Педаль
- Устройство быстрой смены штампа (подъемник штампа, зажим и рычаги штампа)
- Вышибало
- Подающее устройство
- Размоточное устройство
- Правильное устройство
- Подсветка зоны штампа
- Система управления "человек-машина"

# Серия АРН (1/2)

Высокоскоростные прецизионные четырехстоечные прессы с номинальным усилием 60~500 тонн



## Характеристики оборудования

- Высокая устойчивость станины: в качестве материалов для станины штамповочного прессы серии АРН применяются пластины из высококачественной сварочной стали. Данные пластины подвергаются процессу отжига со снятием внутренних напряжений, обеспечивая высокую и стабильную точность штамповки.
- Совпадение центра трансмиссии и центра масс прессы обеспечивает низкую вибрацию и высокую точность прессования.
- Штамповочный пресс серии АРН оснащен сухим сцеплением/ тормозом, двойным электромагнитным клапаном, защитой от перегрузки и т.д., обеспечивая безопасность и точность работы прессы.
- Высокоточный штамповочный пресс серии АРН оснащен двумя балансировочными устройствами, которые позволяют обеспечить стабильную работу оборудования.
- Для безопасности и удобства работы, данный пресс имеет разрешенный допуск 0,01 мм.
- Коленчатый вал, шестерни, шатуны и другие комплектующие подвергаются твердому анодированию, шлифованию и другим обработкам, которые позволяют обеспечить детали высокими физическими и химическими свойствами.

## Технические характеристики

Название	АРН-60	АРН-80	АРН-125	АРН-150	АРН-200	АРН-220	АРН-300	АРН-350	АРН-400	АРН-550
Номинальное усилие штамповки, тонн	60	80	125	150	200	220	300	350	400	550
Величина хода ползуна, мм	30	30	30	30	30	30	30	30	30-50	40
Скорость, ход/мин	200-800	200-700	150-700	150-700	150-600	150-600	150-400	150-400	150-350	80-250
Размер подштамповой плиты, мм	950×650	1100×750	1200×850	1400×850	1800×950	1900×1000	2200×1000	2400×1000	2800×1200	3300×1300
Размер отверстия в подштамповой плите, мм	700×125	800×150	1000×200	1000×200	1300×250	1400×300	2000×300	2200×300	2200×400	3300×500
Размеры ползуна, мм	950×420	1100×500	1200×600	1400×600	1800×700	1900×750	2200×900	2400×900	2800×1100	3300×1200
Регулировка высоты штампа, мм	300-350	330-380	360-410	360-410	370-420	370-420	400-450	400-450	420-480	500-550
Двигатель для регулировки высоты штампа, кВт	0.4	0.75	0.75	0.75	1.5	1.5	2.2	2.2	3.7	5.2
Высота подачи ленты над уровнем подштамповой плиты, мм	160	175±50	195±50	195±50	200±50	200±50	210±50	210±50	220±50	240±50
Основной двигатель, кВт	10	22	37	37	45	45	55	55	75	90

Следующая страница АРН →

# Серия АРН (2/2)

Высокоскоростные прецизионные четырехстоечные прессы с номинальным усилием 60~500 тонн



## Стандартная конфигурация оборудования

- Электрическое устройство регулировки высоты штампа
- Функция микродойма
- 2 датчика застревания
- Гидравлический зажимной механизм для регулировки высоты штампа
- Комбинированный блок сцепления / тормоза OMPI (Италия)
- Ящик для инструментов
- Инверторное управление для главного двигателя
- Цифровой индикатор высоты штампа (0,01 мм)
- 30 заданных параметров штампов, хранящихся в компьютере
- Двустороннее вращение при управлении главным двигателем
- Устройство охлаждения смазки
- Независимый электрический блок управления
- Рабочий свет

## Дополнительное оборудование

- Детектор высоты штампа
- Гидравлический подъёмник штампа
- Разматыватель с двойной головкой
- Антивибрационные опоры
- Двусторонняя звукоизолированная защитная дверь
- Гидравлическая система зажима штампа
- Высокоскоростной питатель (с переключением передач)
- Выравниватель (S-контурное управление)
- Контроллер штамповки F-3SC

# Серия AGH (1/2)

Штамповочные прессы с номинальным усилием 125~300 тонн



## Характеристики оборудования

- Минимальная вибрация, минимальный шум. Выдающаяся конструкция динамической балансировки снижает вибрацию и шум до минимума.
- Позиционный главный вал. Изготовлен из легированной стали с добавлением никель-хром-молибдена, закален и тщательно обработан для обеспечения высокой точности.
- Высокая точность позиционирования. Чувствительная раздельная конструкция сцепления и тормоза обеспечивает высокую точность позиционирования и максимальную безопасность. Направляющие штока и ползунковые направляющие используют осевые подшипники без зазоров.
- В направляющих ползуна используются осевые подшипники без зазоров.

## Технические характеристики

Название	AGH-125	AGH-220	AGH-300
Номинальное усилие штамповки, тонн	125	220	300
Величина хода ползуна, мм	30	30	30
Скорость, ход/мин	150-700	150-600	150-400
Размеры подштамповой плиты, мм	1400×850	1800×950	2300×1000
Размеры отверстия в подштамповой плите, мм	1100×200	1500×250	1900×350
Размеры ползуна, мм	1400×600	1800×700	2200×900
Регулировка высоты штампа, мм	360-410	370-420	400-450
Двигатель для регулировки высоты штампа, кВт	0.75	1.5	2.2
Высота подачи ленты над уровнем подштамповой плиты, мм	195±50	200±50	210±50
Основной двигатель, кВт	37	45	55

Следующая страница AGH →

# Серия AGH (2/2)

Штамповочные прессы с номинальным усилием 125~300 тонн



## Стандартная конфигурация оборудования

- Электрическое устройство регулировки высоты штампа
- Цифровой индикатор высоты штампа (0,01 мм)
- Функция микрошаговой регулировки
- 30 наборов памяти для установки параметров штампа
- Серии: "А", "В", "С" — управление автоматическим укладыванием
- 2 комплекта приёмников для обнаружения пропуска подачи
- Двустороннее вращение главного двигателя
- Гидравлический зажимной блок для регулировки высоты штампа
- Устройство охлаждения смазки
- Интегрированный сцепление-тормоз Italy Yu Yi
- Независимый электрический блок управления
- Ящик для инструментов
- Рабочее освещение
- Инверторное управление для основного двигателя

## Дополнительное оборудование

- Детектор высоты штампа
- Гидравлическое зажимное устройство для штампа
- Гидравлический подъемник штампа
- Высокоскоростной податчик с переключением скоростей
- Разматыватель с двойной головкой
- Выравниватель с S-контурным управлением
- Антивибрационные опоры
- Контроллер штамповки F-3SC
- Двусторонняя шумоизолированная защитная дверь

# Серия AGL (1/2)

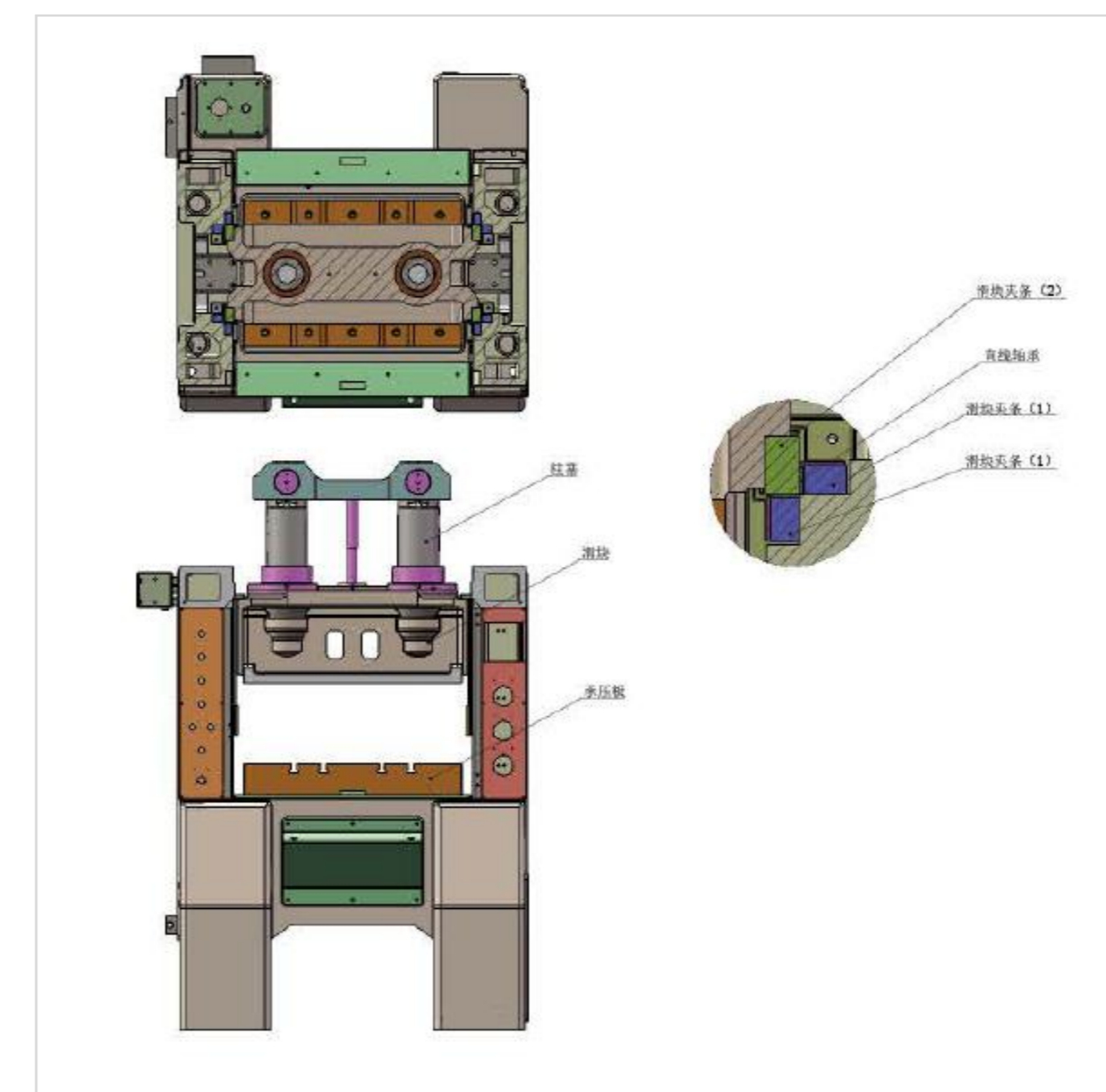
Штамповочные прессы с сервоприводом номинальным усилием 125~300 тонн



## Характеристики оборудования

- Реализация высокоплотной обработки
- Низкий уровень шума
- Удобство эксплуатации
- Малое отклонение высоты штампа и кинетического центра
- Значительное увеличение срока службы штампа
- Незначительная деформация штамповки
- Низкий уровень шума при резке
- Малый общий зазор
- Серводвигатель настроен для повышения удобства и точности регулировки формы.

- Прессы серии MISK Super стремятся к повышенной производительности благодаря особенностям кулачкового механизма с простой и оптимизированной конструкцией. Эти новые прессы с кулачковым механизмом имеют простую конструкцию и высокую жесткость для таких компонентов, как свинцовые рамы, разъемы, клеммы, сердечники двигателей и т. д.
- Симметричный кулачковый механизм доказал свою эффективность при высокоскоростной точной штамповке благодаря минимальному тепловому смещению и высокой стабильности.
- Преимущества кулачкового механизма заключаются в высокой жесткости и тепловом равновесии при простой конструкции.
- Балансировочный механизм, компенсирующий левую и правую составляющие силы, и двойная направляющая система, состоящая из двух поршней и восьми игольчатых подшипников, повышают устойчивость к эксцентрическим нагрузкам.



- Ползун направляется направляющей с двойными поршнями и октаэдрическим плоским роликом с почти нулевым зазором. Это обеспечивает хорошую жесткость, высокую устойчивость к наклонным нагрузкам и высокую точность работы прессы. Высокие ударопрочные и износостойкие свойства материалов направляющей гарантируют долговременную стабильность точности работы пробивного станка и увеличивают интервалы между ремонтами формы.

Следующая страница AGL →



# Серия AGL (2/2)

Штамповочные прессы с сервоприводом номинальным усилием 125~300 тонн

## Технические характеристики

Название	AGL-30				AGL-40				AGL-60				AGL-80				AGL-125		
Номинальное усилие штамповки, кН	300				400				600				800				1250		
Величина хода ползуна, мм	16	20	25	30	16	20	25	30	20	25	30	40	20	25	30	40	25	32	36
Скорость, ход/мин	200-1250	200-1200	200-1050	200-900	180-1000	180-900	180-850	180-800	100-750	100-750	100-650	100-550	120-600	120-550	120-500	120-450	400	370	350
Макс. высота штампа, мм	190-240				190-240				220-300				240-320				270-350		
Величина регулировки межштампового пространства, мм	50				50				80				80				80		
Размеры ползуна, мм	600×300				750×340				1030×500				1380×580				1480×600		
Размеры подштамповой плиты, мм	600×400				750×500				1100×600				1500×800				1600×900		
Толщина, мм	90				120				140				160				180		
Размер отверстия в подштамповой плите, мм	400(верх) x 350(низ) x 60				600(верх) x 500(низ) x 100				800(верх) x 700(низ) x 100				1050(верх) x 900(низ) x 150				1050(верх) x 900(низ) x 150		
Размер отверстия, мм	400×100				560×120				840×120				1200×160				1300×160		
Основной двигатель, кВт	11×4P				15×4P				22×4P				30×4P				37×4P		
Макс. вес верхнего штампа, кг	МАХ80				МАХ150-155				МАХ450				МАХ500				МАХ600		
Общий вес, кг	6500				8000				14000				22000				33000		

## Стандартная конфигурация оборудования

- Электрическое автоматическое устройство смазки
- Электрическое устройство регулировки ползуна
- Электрический индикатор высоты штампа
- Устройство балансировки ползуна и штампа
- Электронный дисплей управления кулачком
- Считывание данных с устройства мониторинга тормозной системы
- Функция отображения статического SPM
- Функция инструкций по ремонту
- Розетка для воздушного источника
- Устройство подачи воздуха
- Двухуровневая система защиты от падения
- Устройство обнаружения
- Устройство реверса основного двигателя
- Электронный счётчик операций
- Предварительный счётчик реза
- Счётчик предустановок
- Электрическая розетка
- Независимый блок управления
- Рабочая платформа
- Опорная плита и болт
- Ящик для инструментов
- Инструкции по эксплуатации

## Дополнительное оборудование

- Пневматическое устройство подъёма подушки штампа
- Фотоэлектрическое защитное устройство
- Устройство выбивания
- Освещение зоны штампа
- Контрольная проверка защиты от гибели
- Педальный переключатель управления
- Устройство торможения маховика
- Болт блокировки безопасности
- Подвижный стол
- Подъём штампа, зажим штампа или рычага штампа
- Автоматическая система подачи
- Изоляционные опоры

# Серия API (1/2)

Штамповочные прессы с номинальным усилием 25~60 тонн



## Характеристики оборудования

- Благодаря процессу снижения напряжения, данные прессы отличаются прочной конструкцией и точностью штамповки.
- Штамповочные прессы оснащены муфтами из легированной стали с принудительной смазкой, которые позволяют снизить изменения температурных условий и увеличить точность ползуна.
- Прессы оснащены системой динамической балансировки для снижения уровня вибраций, которые вызваны высокой скоростью кривошипа и ползуна, что позволяет сделать машину более устойчивой.
- Высоту штампа можно регулировать вручную. Данные прессы оснащены индикатором высоты штампа и гидравлическим зажимным устройством.
- Интерфейс «человек-машина» (электронный кулачок и вращающийся датчик) позволяет обеспечить удобство в эксплуатации и точность штамповки.
- Встроенный ЖК-экран позволяет автоматически отображать эксплуатационные функции и неисправности оборудования.
- Для безопасности и точности ползуна, прессы оснащены высокочувствительным сцеплением/тормозным устройством и современным одиночным электромагнитным клапаном
- Электрическая схема внутренних электроприборов является рационально сконструированной. Прессы позволяют автоматически производить изделия, снижая затраты и повышая эффективность.

## Технические характеристики

Название	API-25	API-45	API-60
Номинальное усилие штамповки, тонн	25	45	60
Величина хода ползуна, мм	30	30	30
Скорость, ход/мин	200-800	200-700	200-600
Макс. высота штампа, мм	210	230	305
Размеры ползуна, мм	300×205	420×320	550×340
Размеры подштамповой плиты, мм	600×300×80	700×415×100	840×470×105
Величина регулировки межштампового пространства, мм	30	30	30
Размер отверстия в подштамповой плите, мм	200×100	240×120	320×160
Основной двигатель, кВт	3,7	5,5	7,5
Смазка	Автоматическая принудительная	Автоматическая принудительная	Автоматическая принудительная
Контроль скорости	Инвертор	Инвертор	Инвертор
Сцепление и тормоз	Воздух & Трение	Воздух & Трение	Воздух & Трение
Автоматическая остановка сверху	Стандартное	Стандартное	Стандартное
Вибрационная система	Опционально	Опционально	Опционально

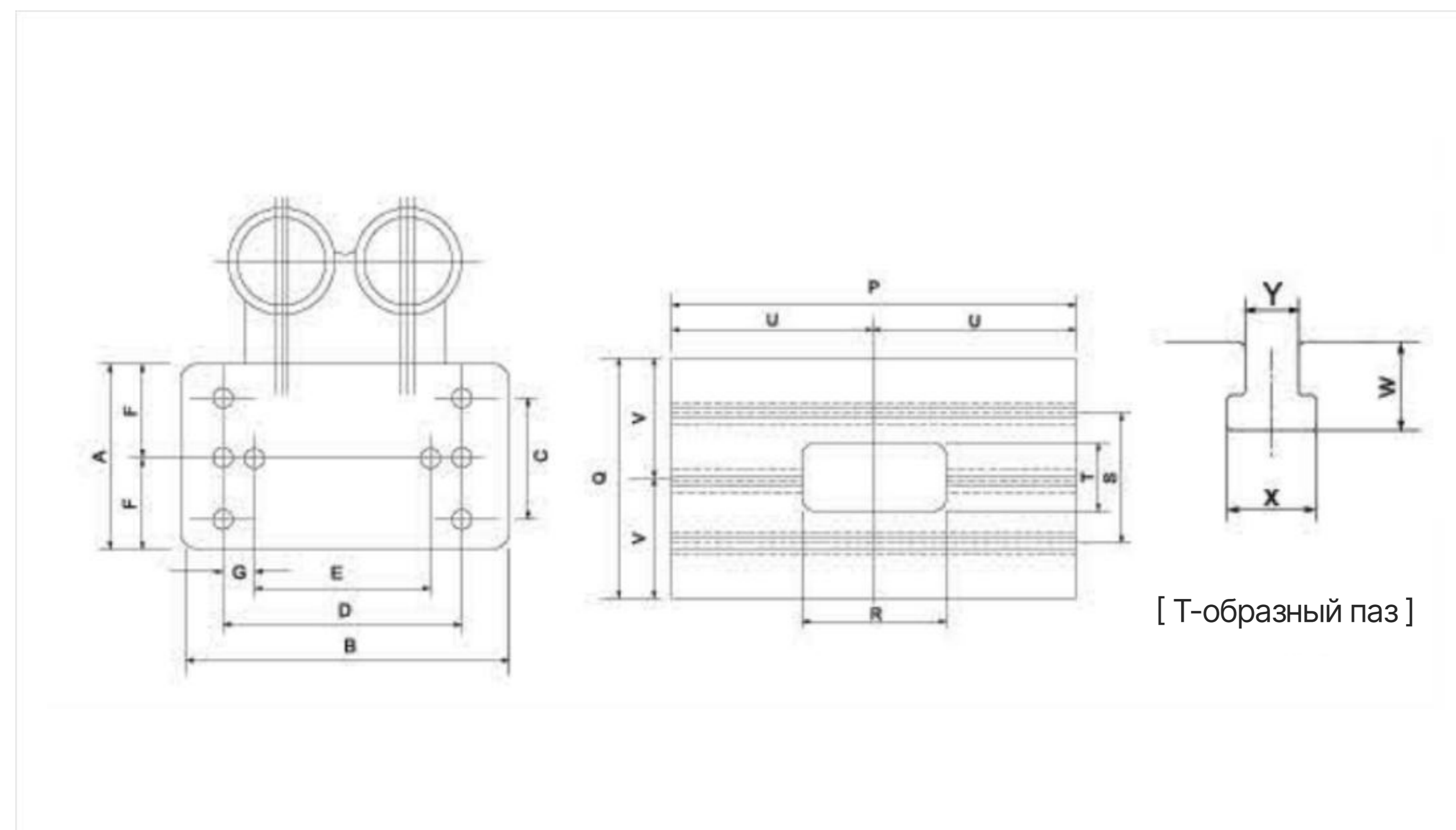
Следующая страница API →

# Серия API (2/2)

Штамповочные прессы с номинальным усилием 25~60 тонн

## Технические характеристики ползуна и подштамповой плиты

Модель	A	B	C	D	E	F	G	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
API-25	205	300	150	212	190	102.5	25	600	300	200	180	100	300	150	30	30	18
API-45	320	420	150	340	260	160	40	700	415	240	240	120	350	205	40	37	22
API-60	340	550	240	360	300	170	40	840	470	320	270	160	420	235	40	37	22



## Стандартная конфигурация оборудования

- Устройство для ограничения по высоте
- Программируемый логический контроллер
- Электронный датчик угла поворота: 2 комплекта
- Соединительное устройство для подачи воздуха
- Главный двигатель (регулируется)
- Механический индикатор угла кривошипа
- Комплект инструментов
- Розетка электропитания
- Ручное устройство для регулировки ползуна
- Сенсорная панель управления (предварительная установка, индикатор угла, счетчик)
- Шкаф электродистанционного управления
- Устройство для отсоединения матрицы
- Гидравлическое зажимное устройство
- Смазочное устройство
- Инструкция по эксплуатации
- Автономный электрический шкаф

## Дополнительное оборудование

- Пресс с противовибрационной опорой
- Направляющие для штампа
- Датчик нижней «мертвой» точки
- Осветительное устройство для штампов
- Устройство подачи
- Устройство для смазки
- Устройство масляного охлаждения
- Устройство подачи воздуха

# Серия JDS (1/3)

Малый сервопресс для гибких печатных плат (05~25 тонн)

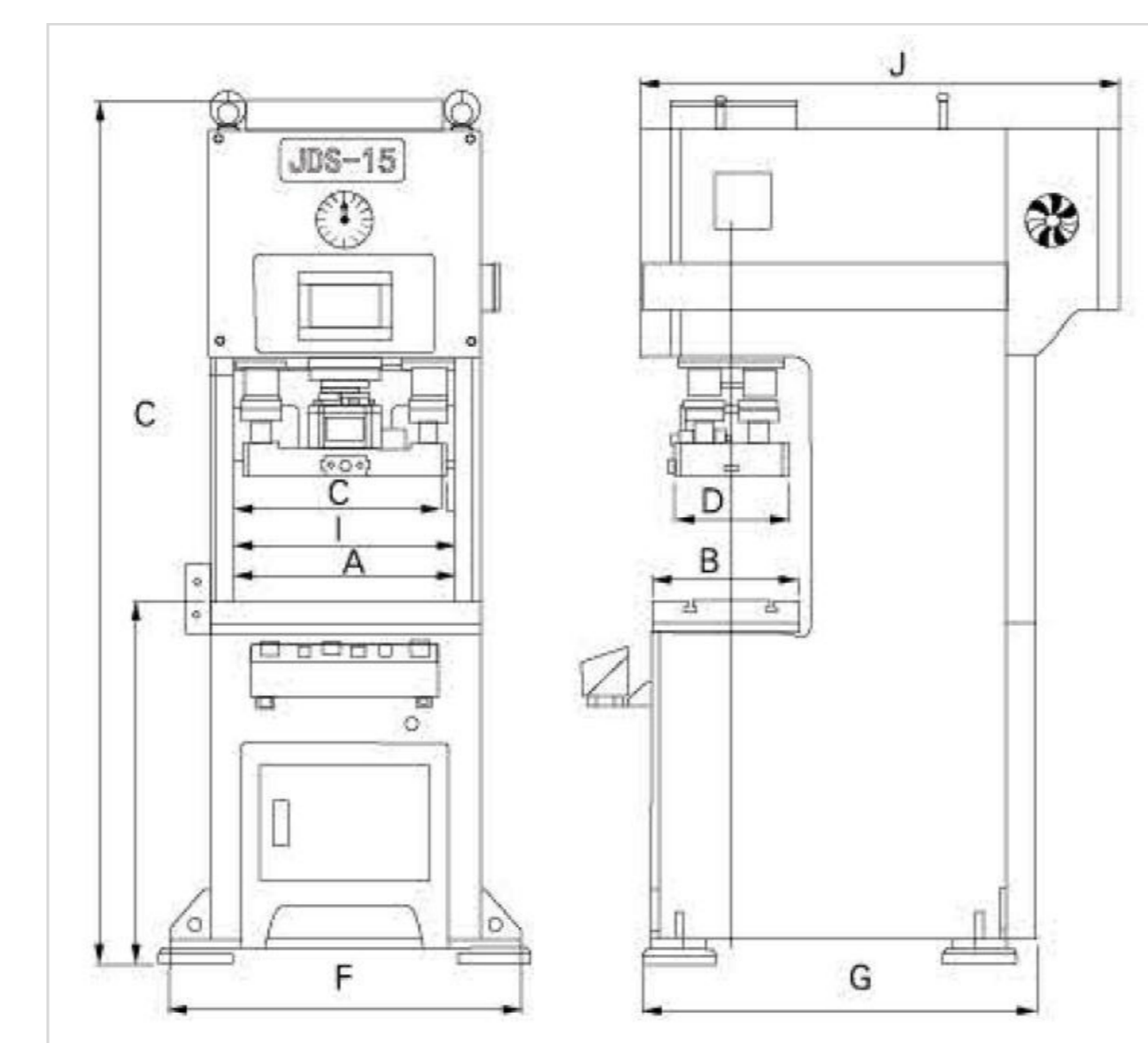


## Характеристики оборудования

- Пресс оснащен серводвигателями с прямым приводом, что снижает шум и увеличивает срок службы штампа, минимизируя затраты на техническое обслуживание и износ деталей.
- Система управления PLC и HMI обеспечивает автоматическую диагностику неисправностей с отображением на экране в реальном времени, что повышает удобство эксплуатации и сокращает время простоя.
- Высокоточный пресс идеально подходит для штамповки гибких печатных плат и применения в полиграфической промышленности, соответствуя строгим требованиям чистых мастерских.
- Возможность интеграции с автоматическими сборочными линиями делает данный пресс универсальным решением для современных производственных процессов.

## Габаритные размеры

Параметр	JDS-10	JDS-15	JDS-25
A	600	600	650
B	300	300	300
C	450	450	500
D	250	250	250
E	805	805	805
F	780	780	830
G	853	853	910
H	1914	1940	2010
I	488	488	524
J	1060	1150	1250



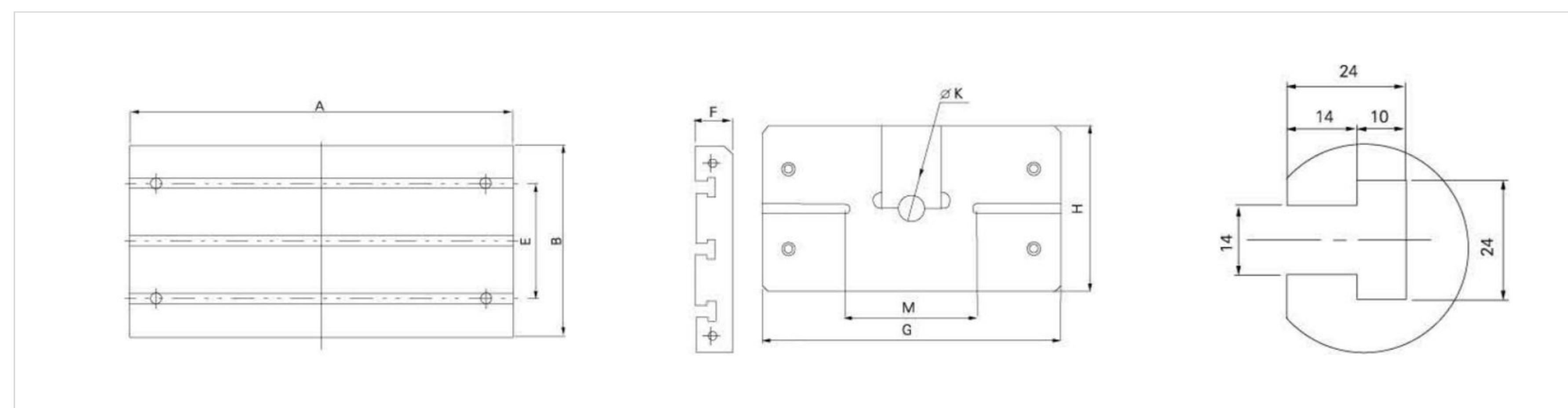
Следующая страница JDS →

# Серия JDS (2/3)

Малый сервопресс для гибких печатных плат (05~25 тонн)

## Технические характеристики ползуна и подштамповой плиты

Параметр	A	B	E	F	G	H	M	X
JDS-10	600	300	180	50	450	250	200	38.1
JDS-15	600	300	180	50	450	250	200	38.1
JDS-25	650	300	180	65	500	250	200	38.1



## Стандартная конфигурация оборудования

- Гидравлическое устройство защиты от перегрузки
- Электрическое устройство для регулировки ползуна
- Цифровой индикатор высоты штампа
- Устройство для балансировки ползуна и штампа
- Датчик угла поворота коленчатого вала
- Циркуляционное смазочное устройство
- Электромагнитный счетчик хода
- Защитное устройство от пробуксовки штампа
- ПЛК (программируемый логический контроллер)
- Передвижная рабочая платформа Т-образного типа
- Соединительное устройство для подачи воздуха
- Автономный электрический шкаф
- Набор инструментов для обслуживания
- Фотоэлектрическое устройство защиты
- Антивибрационные опоры

## Дополнительное оборудование

- Воздушная подушка
- Вышибало
- Подсветка для штампа
- Устройство обратного вращения основного двигателя
- Прорезь предохранителя и штифт со сферической головкой
- Устройство для контроля нагрузки
- Счётчик с предварительной установкой (6-значный) Устройство определения ошибок при подаче
- Привод с регулируемой частотой
- Ограничитель хода и предохранительная защёлка
- Розетка электропитания
- Устройство для быстрой смены штампа

Следующая страница JDS →

# Серия JDS (3/3)

Малый сервопресс для гибких печатных плат (05~25 тонн)

## Технические характеристики

Название	JDS-10		JDS-15		JDS-25	
Номинальное усилие штамповки, тонн	10		15		25	
Величина хода ползуна, мм	50	80	50	80	50	80
Скорость, ход/мин	20-150	20-100	20-100	20-80	20-100	20-80
Макс. высота штампа, мм	210	195	210	195	210	195
Величина регулировки межштампового пространства, мм	30		30		30	
Размеры ползуна, мм	450×250		450×250		500×250	
Размеры подштамповой плиты, мм	600×300		600×300		650×300	
Основной двигатель, кВт	5.5		7.5		11	
Устройство регулировки ползуна	Ручное управ-					
Метод операции	Ручной					
Режим работы	Непрерывный					
Давление воздуха, МПа	0.5					



# Серия JDC (1/3)

Малый сервопресс для гибких печатных плат (05~25 тонн)

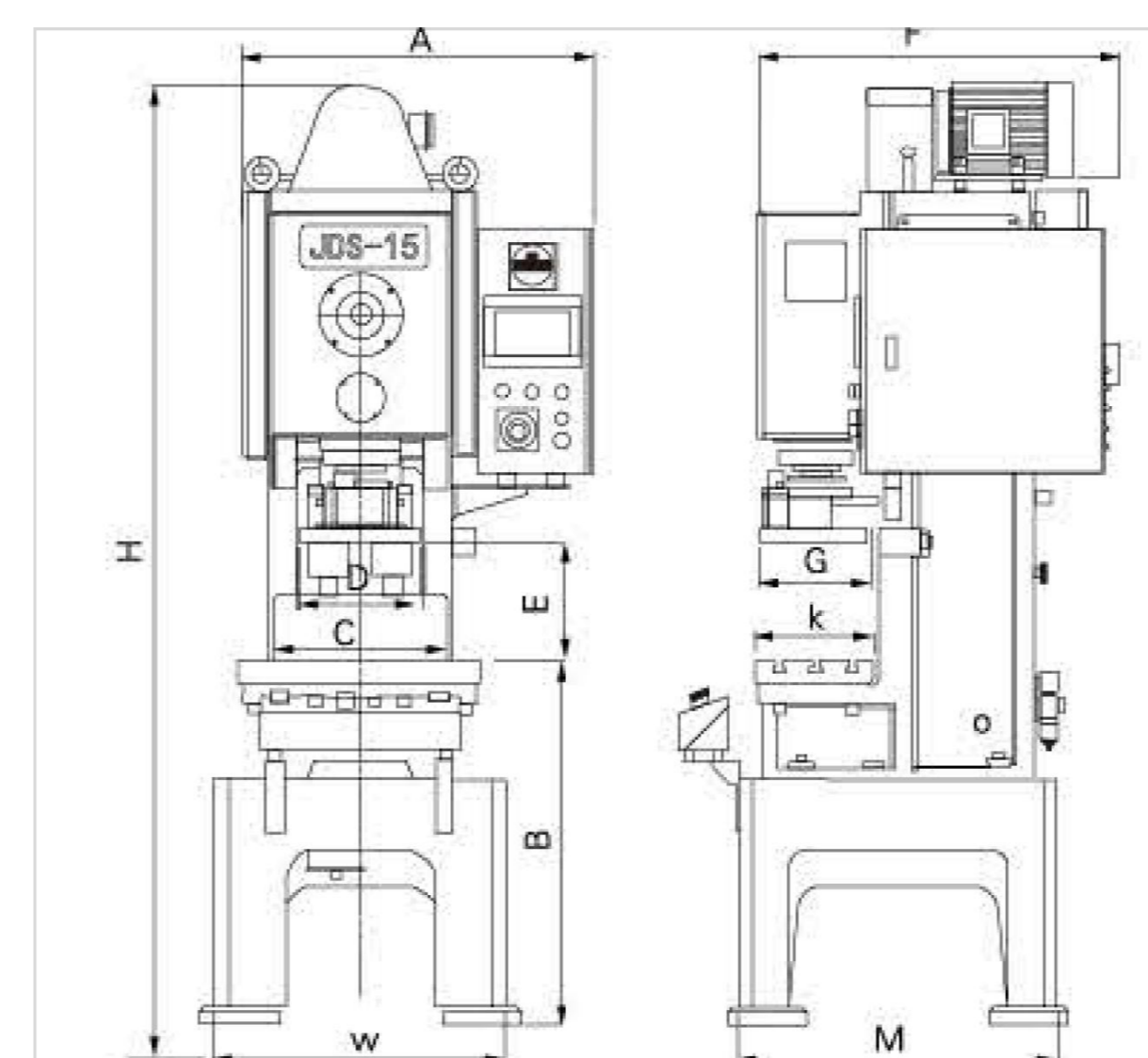


## Характеристики оборудования

- Пресс оснащен серводвигателями с прямым приводом, что снижает шум и увеличивает срок службы штампа, минимизируя затраты на техническое обслуживание и износ деталей.
- Система управления PLC и HMI обеспечивает автоматическую диагностику неисправностей с отображением на экране в реальном времени, что повышает удобство эксплуатации и сокращает время простоя.
- Высокоточный пресс идеально подходит для штамповки гибких печатных плат и применения в полиграфической промышленности, соответствуя строгим требованиям чистых мастерских.
- Возможность интеграции с автоматическими сборочными линиями делает данный пресс универсальным решением для современных производственных процессов.

## Габаритные размеры

Параметр	JDC-05	JDC-10	JDC-15	JDC-25
A	670	720	790	830
B	705	760	800	800
C	340	550	600	600
D	250	250	300	300
E	205	205	205	215
F	630	750	770	850
G	220	230	240	240
H	1850	1941	2030	2196
K	250	250	300	300
M	660	660	800	800
W	600	600	750	750



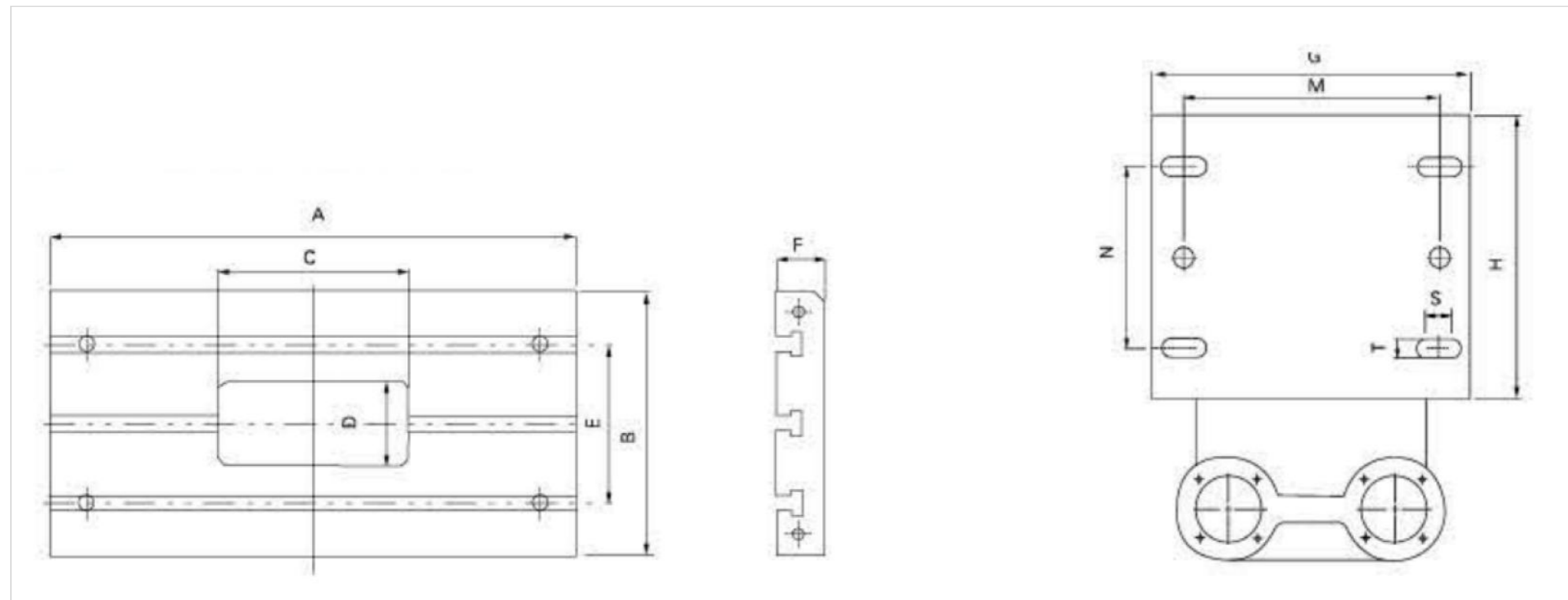
Следующая страница JDC →

# Серия JDC (2/3)

Малый сервопресс для гибких печатных плат (05~25 тонн)

## Технические характеристики ползуна и подштамповой плиты

Параметр	A	B	C	D	E	F	G	H	N	M	S	T
JDC-05	340	250	160	80	150	40	250	220	140	200	20	14
JDC-10	550	250	160	80	150	45	250	230	140	200	20	14
JDC-15	600	300	200	100	200	50	300	240	140	250	20	18
JDC-25	600	300	200	100	200	65	300	240	140	250	20	18



## Стандартная конфигурация оборудования

- Ручное устройство регулировки ползуна
- Электрическая циркуляционная система смазки
- Балансир для ползуна и формы
- Сухое сцепление
- Ручное устройство блокировки ползуна
- Электронный индикатор поворота вала
- Цифровой индикатор высоты штампа (0,01 мм)
- Счётчик ходов (6 знаков)
- Программируемый счётчик PLC
- Интерфейс "человек-машина"
- Мотор Тесо + инвертор Teda
- Устройство переключения направления главного двигателя (вперёд/назад)
- Устройство для подачи воздуха
- Устройство обнаружения пропуска подачи
- Подвешенный электрический шкаф
- Фотоэлектрическое защитное устройство
- Светодиодное освещение зоны штампа
- Автоматическое устройство блокировки ползуна
- Воздушный эжектор
- Антивибрационные опоры
- Инвертер
- Гидравлическая система защиты от перегрузки
- Электрическая циркуляционная система смазки
- Ручное устройство регулировки межштампового пространства(усилие 60т и ниже)
- Автоматическое устройство регулировки межштампового пространства(усилие 80т и выше)
- Механический индикатор высоты штампа(60т и ниже)
- Электрический индикатор высоты штампа(80т и выше)
- Устройства для балансировки ползуна и штампа
- Устройство обнаружения неправильной подачи
- Электрическая розетка
- Индикатор угла поворота колчатого вала
- Электрический счетчик ходов(накопительный, предустановка, обслуживания, общий наработки)
- Разъём для подачи воздуха.
- Комплект инструментов для обслуживания оборудования
- Руководство по эксплуатации
- ПЛК (программируемый логический контроллер)
- Автономный электрический шкаф
- Антивибрационные опоры
- Сенсорный экран
- Фотоэлектронная система защиты

## Дополнительное оборудование

- Средства автоматизации: подающее устройство, размоточное устройство, правильное устройство, робот-манипулятор

Следующая страница JDC →



# Серия JDC (3/3)

Малый сервопресс для гибких печатных плат (05~25 тонн)

## Технические характеристики

Название	JDC-05		JDC-10		JDC-15		JDC-25	
Номинальное усилие штамповки, тонн	5		10		15		25	
Величина хода ползуна, мм	30	50	30	50	30	50	30	50
Скорость, ход/мин	150-420	150-350	150-420	150-350	150-400	150-300	150-400	150-300
Макс. высота штампа, мм	205	195	205	195	205	195	215	205
Величина регулировки межштампового пространства, мм	30		30		30		30	
Размеры ползуна, мм	250×220		250×230		300×240		300×240	
Размеры подштамповой плиты, мм	340×250		550×250		600×300		600×300	
Основной двигатель, кВт	1.1		1.5		2.5		3.7	
Устройство регулировки ползуна	Ручное упр-е							
Метод операции	Ручной							
Режим работы	Непрерывный							
Давление воздуха, МПа	0.5							



# Серия STD (1/2)

Двухкривошипные штамповочные прессы серии STD с номинальным усилием 300~1250 тонн



## Характеристики оборудования

- Ползун имеет восемь направляющих и длинные направляющие рейки, что обеспечивает высокую точность штамповки.
- Гидравлическое устройство защиты от перегрузки обеспечивает автоматическое аварийное отключение при перегрузке обеспечивая безопасность оборудования и штампов. Данная система характеризуется удобной эксплуатацией
- Штамповочные прессы оснащены электрической централизованной системой управления, которая соответствует эксплуатационным характеристикам обеспечивает внезапную остановку, пошаговое, однопроходное и непрерывное управление.
- Пневматическое фрикционное сухое сцепление отличается низким уровнем шума, большим крутящим моментом, малым углом торможения и удобством в обслуживании;
- Станина представляет собой замкнутую конструкцию, включающую балки, стойки и основания, которые стягиваются четырьмя , обеспечивающими хорошую жёсткость (400-1200)резьбовыми стержнями.

## Технические характеристики

Название	STD-300		STD-400		STD-500		STD-600		STD-800		STD-1000	
	S	H	S	H	S	H	S	H	S	H	S	H
Номинальное усилие штамповки, тонн	300		400		500		600		800		1000	
Номинальная точка нагрузки, мм	9	7	13	7	13	7	13	9	13	9	13	9
Величина хода ползуна, мм	350	250	400	300	400	300	400	300	400	300	400	300
Скорость, ход/мин	20-30	30-50	15-25	35-40	15-25	25-40	15-25	20-30	15-25	20-30	15-20	20-30
Макс. высота штампа, мм	600	650	600	650	650	700	650	700	700	750	1000	1050
Величина регулировки межштампового пространства, мм	150		150		200		200		250		250	
Размеры ползуна, мм	2500×1300		2800×1300		3100×1400		3600×1500		3800×1600		4600×1800	
Размеры подштамповой плиты, мм	2500×1300		2800×1400		3100×1500		3600×1500		3800×1600		4600×1800	
Боковое отверстие, мм	700×500		850×600		950×650		1000×700		1100×800		1200×900	
Усилие подушки для формовки, тонн	30		60		70		80		80		80	

Следующая страница STD →

# Серия STD (2/2)

Двухкривошипные штамповочные прессы серии STD  
с номинальным усилием 300~1250 тонн



## Стандартная конфигурация оборудования

- Гидравлическая защита от перегрузки
- Электрическое устройство регулировки ползуна
- Независимый электрический шкаф управления
- Подвижная рабочая платформа
- Цифровой индикатор высоты штампа (единица: 0,1 мм)
- Устройство смазки циркуляционного типа
- Розетка электропитания
- Устройство защиты от перегрузки
- Консенсус на обнаружение пропуска подачи
- Предварительный счётчик (6 знаков)
- Устройство воздушного обдува 1/2" (одноконтурное)
- Соединитель воздушного источника 1/2" (двухконтурное)
- Инвертор

## Дополнительное оборудование

- Подушка для штампа
- Фотоэлектрическое защитное устройство
- Устройство выбивания ползуна
- Блокиратор безопасности и предохранительный защёлка
- Антивибрационные подушки
- Освещение штампа
- Устройство быстрой смены штампа
- Подвижная опорная плита
- Автоматическая система подачи

# Серия S2 (1/2)

Двухштановые штамповочные прессы с номинальным усилием 400~1600 тонн



## Характеристики оборудования

- Прецизионный штамповочный пресс оснащен сухой пневматической муфтой/ тормозом с низким моментом инерции, управляемой двойным электромагнитным клапаном высокого качества, что повышает безопасность и долговечность оборудования.
- Высокопрочная рама с низким угловым прогибом обеспечивает стабильную и безопасную работу прессы даже при высоких нагрузках.
- Регулировка высоты штампа осуществляется через сенсорный экран, что позволяет быстро и точно подстраиваться под различные требования к штамповке изделий.
- Комбинированная система смазки с циркуляцией масла и консистентной смазкой значительно снижает трение и износ, увеличивая срок службы прессы и обеспечивая надежную работу.
- Высота штампа регулируется при помощи цифрового дисплея
- Пресс оснащен двухконтурным контроллером PLC и может дополнительно комплектоваться подвижным столом, воздушной подушкой, системой быстрой смены штампа, фотоэлектрической защитой и другими устройствами для повышения эффективности и удобства эксплуатации.
- Пресс имеет сборную конструкцию, колонны и поперечная балка стягиваются при помощи натяжных болтов.

## Технические характеристики

Название	S2-400	S2-500	S2-630	S2-800	S2-1000	S2-1250	S1600
Номинальное давление, кН	4000	5000	6300	8000	10000	12500	16000
Расстояние до НМТ, на котором создается номинальное усилие штамповки, мм	13	13	13	13	13	13	13
Величина хода ползуна, мм	400	500	500	500	600	600	600
Скорость, ход/мин	12-18	10-16	10-16	10-16	10-16	10-16	10-16
Максимальная высота штампа, мм	800	800	1000	1000	1100	1100	1100
Величина регулировки межштампового пространства, мм	350	350	500	500	500	600	600
Расстояние между направляющими ползуна, мм	2870	3160	3670	4060	4070	4080	4580
Размер опорной плиты, мм	F-B	1600	1600	1600	1600	1800	1800
	L-R	2800	3000	3600	4000	4000	4500
	Толщина	180	220	220	250	280	300
Размер ползуна, мм	F-B	1600	1600	1600	1800	1800	1800
	L-R	2800	3000	3600	4000	4000	4500
Воздушная подушка	Усилие прессовки, кН	600	800	1000	1250	1250	1500
	Кол-во	Одна точка присоединения воздуха					
	Ход, мм	200	220	240	250	250	250
Выбивание ползуна, мм	Конструкция	Жесткая	Жесткая	Жесткая	Жесткая	Жесткая	Жесткая
	Ход, мм	150	150	150	150	150	150
Способы перемещения опорной плиты	-	-	-	Вперед	Вперед	Вперед	Вперед
Мощность главного двигателя, кВт	75	75	90	132	132	160	220
Общие габариты, мм	F-B	4350	4900	4080	6870	7290	8450
	L-R	5180	5770	5420	5530	5600	6000
	Высота над землей	6980	7900	7980	8860	9600	10600

## Серия S2 (2/2)

Двухштанунные штамповочные прессы с номинальным усилием 400~1600 тонн



### Стандартная конфигурация оборудования

- Гидравлическая система защиты от перегрузки
- Электрическое устройство регулировки межштанпового пространства
- Устройство балансировки ползуна и штампа
- Функция отображения статического SPM
- Датчик застревания
- Счётчик ходов(с предустановкой, накопительный, технического обслуживания, общей наработки)
- Розетка питания
- Ящик для инструментов для обслуживания
- Передвижной пульт управления типа Т
- Автоматическое смазочное устройство
- Электрический индикатор высоты штампа
- Устройство продувки воздухом
- Двигатель с преобразователем частоты
- Устройство реверса главного двигателя
- Независимый ящик управления
- Опорная плита и болты
- Руководство по эксплуатации
- Фотоэлектрическое защитное устройство

### Дополнительное оборудование

- Пневматическая подушка
- Устройство выбивания
- Детектор BDC (нижней мёртвой точки)
- Тормоз маховика
- Подвижный стол
- Автоматическая система подачи
- Дополнительное освещение рабочей зоны
- Педальный переключатель
- Система быстрой смены штампа

# Серия S4 (1/2)

Штамповочные прессы с номинальным усилием 615~1600 тонн



## Характеристики оборудования

- Пневматическое сцепление-тормоз с низким моментом инерции управляется двойным предохранительным клапаном.
- Для ползуна используется устройство защиты от перегрузки с гидравлическим давлением.
- Высота формы регулируется с помощью цифрового дисплея.
- Гидравлические, пневматические и электрические компоненты управления используют высококачественную продукцию известных брендов.
- Для безопасности и удобства работы, данный пресс имеет разрешённый допуск 0,1 мм.
- Электрическая система управления использует двойной контурный контроль PLC.
- В непрерывном режиме обеспечивается контроль давления масла, уровня масла, а также производится обнаружение различных неисправностей.
- Анализ ключевых компонентов методом конечных элементов.
- Используется метод тонкослойной циркуляционной смазки и концентрированной очистки масла, обнаружение высокого и низкого уровня, контроль давления, установка периодичности смазки, фиксированная точка, дозированная смазка.
- Пресс имеет сборную конструкцию, колонны и поперечная балка стягиваются при помощи натяжных болтов.

## Технические характеристики

Название		S4-630	S4-800	S4-1000	S4-1250	S4-1600
Номинальное давление, кН		6300	8000	10000	12500	16000
Расстояние до НМТ, на котором создается номинальное усилие штамповки, мм		13	13	13	13	13
Величина хода ползуна, мм		700	700	700	700	700
Скорость, ход/мин		10-16	10-16	10-16	10-16	10-16
Максимальная высота штампа, мм		1100	1100	1200	1200	1200
Величина регулировки межштампового пространства, мм		500	500	600	600	600
Расстояние между направляющими ползуна, мм		4090	4120	4210	4610	4610
Размер опорной плиты, мм	F-B	2000	2000	2200	2200	2200
	L-R	4000	4000	4000	4500	4500
Размер ползуна, мм	F-B	2000	2000	2200	2200	2200
	L-R	4000	4000	4000	4500	4500
Воздушная подушка	Усилие прессовки, кН	1000	1500	1500	2000	2000
	Кол-во	Одна точка присоединения воздуха				
	Ход, мм	0-200	0-250	0-250	0-250	0-250
Способы перемещения опорной плиты		Вперед	Вперед	Вперед	Вперед	Вперед
Мощность главного двигателя, кВт		90	110	132	160	220
Высота над землей		8920	9500	9600	10600	11000

# Серия S4 (2/2)

Штамповочные прессы с номинальным усилием 615~1600 тонн



## Стандартная конфигурация оборудования

- Гидравлическая защита от перегрузки
- Электрическое автоматическое устройство смазки
- Электрическое устройство регулировки ползуна
- Электрический индикатор высоты штампа
- Устройство балансировки ползуна и штампа
- Электронный дисплей управления кулачком
- Считывание данных с устройства мониторинга тормозной системы
- Функция отображения статического SPM
- Функция инструкций по ремонту
- Розетка для воздушного источника
- Устройство подачи воздуха
- Система защиты от двойного удара ползуна
- Двигатель с частотным управлением
- Устройство обнаружения
- Устройство реверса главного двигателя
- Электронный счётчик операций
- Предварительный счётчик реза
- Счётчик предустановок
- Розетка электропитания
- Независимый блок управления
- Рабочая платформа
- Выдвижной стол
- Ящик для инструментов
- Инструкции по эксплуатации

## Дополнительное оборудование

- Пневматическая подушка
- Фотоэлектрическое защитное устройство
- Устройство выбивания
- Освещение зоны штампа
- Контроль нижней мертвой точки
- Педальный переключатель управления
- Устройство торможения маховика
- Механическое устройство безопасности
- Дополнительный выдвижной стол
- Система быстрой переналадки
- Автоматическая система подачи
- Изоляционные опоры

# Серия SL4 (1/2)

Штамповочные прессы с номинальным усилием 500~2400 тонн



## Характеристики оборудования

- Пневматическое сцепление-тормоз с низким моментом инерции управляется двойным предохранительным клапаном.
- Для ползуна используется устройство защиты от перегрузки с гидравлическим давлением.
- Высота формы регулируется с помощью цифрового дисплея.
- Гидравлические, пневматические и электрические компоненты управления используют высококачественную продукцию известных брендов.
- Для безопасности и удобства работы, данный пресс имеет разрешённый допуск 0,1 мм.
- Электрическая система управления использует двойной контурный контроль PLC.
- Контроль давления масла, уровня масла, обнаружение неисправностей и различные цепи действий.
- Анализ ключевых компонентов методом конечных элементов.
- Дополнительные функции: перед или после перемещения стороны опорной плиты, воздушная подушка, специальный виброизолятор, устройство быстрой смены штампа, фотоэлектрическое защитное устройство, жесткие материалы и т. д.
- Метод тонкослойной циркуляционной смазки и концентрированной очистки масла: обнаружение высокого и низкого уровня, контроль давления, определение времени, фиксированная точка, дозированная смазка.

## Технические характеристики

Название	SL4-500	SL4-600	SL4-800	SL4-1000	SL4-1200	SL4-1400	SL4-1600	SL4-1800	SL4-2000	SL4-2400
Номинальное давление, кН	5000	6000	8000	10000	12000	14000	16000	18000	20000	24000
Расстояние до НМТ, на котором создается номинальное усилие штамповки, мм	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13
Величина хода поршня, мм	750	800	800	800	800	1000	1000	1000	1000	1000
Скорость, ход/мин	8-18	8-18	8-18	8-18	8-18	8-18	8-18	8-18	8-18	8-18
Максимальная высота штампа, мм	1200	1200	1400	1400	1400	1500	1500	1500	1500	1500
Величина регулировки межштампового пространства, мм	500	500	500	500	600	600	600	600	800	800
Размер опорной плиты, мм	F-B	2000	2000	2200	2200	2200	2500	2500	2500	2500
	L-R	4000	4000	4000	4500	4500	4600	4600	4600	5000
Размер ползуна, мм	F-B	2000	2000	2200	2200	2200	2500	2500	2500	2500
	L-R	4000	4000	4000	4500	4500	4600	4600	4600	5000
Воздушная подушка	Усилие прессовки, кН	1200	1500	2000	2000	3500	3500	3000	3000	4500
	Кол-во	Одна точка присоединения воздуха								
	Ход, мм	0-300	0-250	0-300	0-300	0-300	0-300	0-300	0-300	0-300
Способы перемещения опорной плиты	← →	← →	← →	← →	← →	← →	← →	← →	← →	← →
Высота над землей	≤10000	≤10000	≤10000	≤10000	≤10000	≤10000	≤10000	≤10000	≤12000	≤12000



# Серия SL4 (2/2)

Штамповочные прессы с номинальным усилием 500~2400 тонн



## Стандартная конфигурация оборудования

- Гидравлическая защита от перегрузки
- Электрическое автоматическое устройство смазки
- Электрическое устройство регулировки ползуна
- Электрический индикатор высоты штампа
- Считывание данных с устройства мониторинга тормозной системы
- Функция отображения статического SPM
- Функция инструкций по ремонту
- Розетка для воздушного источника
- Устройство подачи воздуха
- Система защиты от двойного удара.
- Двигатель с частотным управлением
- Устройство обнаружения
- Устройство реверса главного двигателя
- Электронный счётчик операций
- Предварительный счётчик реза
- Счётчик предустановок
- Розетка электропитания
- Независимый блок управления
- Рабочая платформа
- Опорная плита и болт
- Ящик для инструментов
- Инструкции по эксплуатации
- Фотоэлектрическое защитное устройство

## Дополнительное оборудование

- Воздушная подушка
- Устройство выбивания
- Освещение зоны штампа
- Контрольная проверка защиты от повреждений
- Педальный переключатель управления
- Устройство торможения маховика
- Предохранительный болт
- Подвижный стол
- Система быстрой переналадки
- Система автоматической подачи материала
- Изоляционные опоры

## Часть инженерных проектов



## Прецизионное оборудование

(15 - 2500 тонн)



## Время свидетельствует о росте, сила создает бренд

